SATI
RUBBER AND PVC PRODUCTS

SATISHEET

GUMMIPLATTEN -UND MATTEN

FEUILLES ET TAPIS EN CAOUTCHOUC



www.satigroup.it

SATI



CONNECT.SUPPORT.CONVEY

Seit fast 60 Jahren produziert und vertreibt die Sati Group Förderbänder aus Gummi, Gummi- und PVC- Schläuche für den industriellen Gebrauch, Gummiplatten- und Matten sowie Schaumstoffgummis.

Depuis plus de 60 ans, Sati Group produit et distribue des bandes transporteuses en caoutchouc, des tuyaux industriels en caoutchouc et en PVC, des feuilles en mousse et caoutchouc.

Wir setzen seit jeher unseren Service auf Zuverlässigkeit, schnelle Lieferungen und eine ständige Lagerverfügbarkeit von über 5.000 hochwertigen Artikeln sowie einen persönlichen und maßgeschneiderten Service, der es uns ermöglicht, über 2.500 Bestellungen pro Monat zu verwalten. Fast sechzig Jahre Erfahrung haben uns gelehrt, wie wichtig es ist, unseren Kunden zuzuhören, um ihre Bedürfnisse zu verstehen und selbst in den komplexesten Situationen effektiv zu reagieren. Die Suche nach neuen Lösungen ist fester Bestandteil unserer DNA.

Wir bemühen uns, auf der ganzen Welt qualitativ hochwertige Produkte zu finden, um die Effizienz jedes industriellen Prozesses zu steigern. Wir investieren in die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung innovativer Lösungen und Produkten wie unsere Produktionslinien SATIVERTICAL (Kanten- und Becherförderbänder) und SATIFOAM (Schaumstoffe), die in Bezug auf Leistung und Haltbarkeit den Unterschied ausmachen können.

Unser Hauptsitz in Castel Maggiore erstreckt sich über eine überdachte Fläche von über 30.000 Quadratmetern und ist mit den modernsten Systemen für die Produktion, Montage und Handhabung aller Artikel des Katalogs ausgestattet. Unser Ziel ist es, maximale Produktionseffektivität und logische Effizienz für den Kunden zu gewährleisten und gleichzeitig die Sicherheit und das Wohlbefinden unseres gesamten Teams zu respektieren.

Depuis toujours, nous misons sur la fiabilité du service, la rapidité des livraisons, la disponibilité constante de plus de 5000 articles de haute qualité en stock, ainsi qu'un service personnalisé et sur mesure qui nous permet de traiter plus de 2500 commandes par mois. Presque 60 ans d'histoire ne s'improvisent pas. Dans un contexte international de plus en plus concurrentiel, l'expérience accumulée au cours de décennies de succès sur les principaux marchés internationaux nous a appris l'importance d'écouter les clients afin d'anticiper leurs besoins et de répondre efficacement même dans les situations les plus complexes.
La recherche de nouvelles solutions fait partie intégrante de notre ADN.

Depuis toujours, nous recherchons dans le monde entier des produits de qualité supérieure, capables d'améliorer les performances et l'efficacité de tout type de processus industriel. Nous investissons dans le développement, la conception et la fabrication de solutions et de produits innovants tels que nos lignes de production SATIVERTICAL (bandes transporteuses à bords et tasseaux) et SATIFOAM (matériaux en mousse) qui font la différence en termes de performance et de durabilité.

Notre siège social de Castel Maggiore s'étend sur une surface couverte de plus de 30.000 mètres carrés et est équipé des installations les plus avancées pour la production, l'assemblage et la manutention de tous les articles du catalogue. Notre objectif est d'assurer au client le maximum de rendement de production et d'efficacité logistique, dans le respect de la sécurité et du bien-être de toute notre équipe.









Unsere Stärke liegt auch in unserem Haupstandort, wo wir an über 30.000 qm Lager- und 500 qm Bürofläche verfügen, die es uns ermöglichen, mehr als 5.000 versandfertige Artikel anzubieten und somit monatlich über 2.400 Bestellungen effizient abzuwickeln.

Notre force réside également dans le siège central dont nous disposons : 30.000 m^2 d'espace d'entreposage et plus de 500 m^2 de bureaux nous permettent d'avoir plus de 5000 articles en stock et, par conséquent, de traiter plus de 2400 commandes de clients par mois dans les délais impartis.



Logistik die funktioniert.
Une logistique qui fonctionne.

INDEX
INDEX

SBR- BASIERTE GUMMIPLATTEN
FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC SBR — 7

L/TH	SBR TUTTA GOMMA PREMIUM SBR CAOUTCHOUCS DE PREMIÈRE QUALITÉ	8
L/TG	SBR TUTTA GOMMA STANDARD / SBR STANDARD	8
L/TI	SBR 2 SEITEN MIT STOFFABDRUCK SBR IMPRESSION TOILE SUR DEUX FACES	9
L/CH	SBR PREMIUM STOFFABDRUCK / SBR TOILÉE PREMIUM	9
L/CT	SBR STANDARD- STOFFABDRUCK / SBR TOILÉE STANDARD	10
L/CI	SBR STOFFABDRUCK AUF 2 SEITEN SBR TOILÉE SUR DEUX FACES IMPRESSION TOILE	10

FDA GUMMIPLATTEN
FEUILLES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE — 11

L/BA	SBR WEISS / SBR BLANC FDA (D.M. 174)	12
L/AA	NBR ÖL RESISTENT / NBR ANTI-HUILE	12
L/EA	EPDM WEISS / EPDM BLANC FDA	13
L/SF	FDA / SILICONE BLANC OU TRANSLUCIDE FDA	13
L/SB	BLAU / BLEU SILICONE	14

N.R.- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (NATUR- UND PARAKAUTSCHUK)
FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC NR (CAOUTCHOUC NATUREL, PARA) — 15

L/PT	40 HELLBRAUN / 40 BLONDE NATURELLE PARA	16
L/PB	45 HELLBRAUN / 45 BLONDE NATURELLE PARA	16
L/PU	NR BRAUN / NR PARA BRUN NATUREL	17
L/PR	NR ROT / NR NATUREL PARA ROUGE	17
L/PG	NR GELB / NR NATUREL PARA JAUNE	18
L/BO	LÄTZCHEN AUS ORANGFARBENEN BÄNDERN BAVETTE DE BANDE ORANGE	18

N.R.+SBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (ABRIEBSCHUTZ)
FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC NR + SBR (ANTI-ABRASIVES) — 19

L/AN	ANTI-ABRIEB / ANTI-ABRASIVE	20
L/SA	NR/SBR SANDSTRAHLER NR/SBR SABLEUSE	20
L/TW	ABRATEX 40	21
L/TX	ABRATEX 60	21
L/NR	60 ABRATEX MIT UNTERSPANNBAHN 60 AVEC SOUS-COUCHE	22

NBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (ÖL- BESTÄNDIG, NITRIL)
FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC NBR (ANTI-HUILE, NITRILES) — 23

L/AF	FÜR TRANSFORMATOREN / POUR TRANSFORMATEUR	24
L/CS	NBR GEGEN HOHE TEMPERATUREN / NBR ANTI-HUILE SPÉCIAL	24
L/AS	NBR BENZIN RESISTENT / NBR ANTI-PÉTROLE ÉCOLOGIQUE	25
L/AH	NBR PREMIUM	25
L/AO	NBR ÖL STANDARD NBR ANTI-HUILE STANDARD	26
L/AE	NBR/SBR ÖL RESISTENT NBR/SBR ANTI-HUILE ÉCONOMIQUE	26

CR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (NEOPREN)
FEUILLES DE BASE EN CAOUTCHOUC CR (NÉOPRÈNIQUES) — 27

L/NA	SELBSTVERLÖSCHEND / NÉOPRÈNE AUTO-EXTINGUIBLE	28
L/NH	NEOPRENE PREMIUM / NÉOPRÈNE DE PREMIÈRE QUALITÉ	28
L/NO	NEOPRENE STANDARD / NÉOPRÈNE STANDARD	29
L/NE	NEOPRENE WIRTSCHAFTLICH / NÉOPRÈNE BON MARCHÉ	29

EPDM- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (HITZEBESTÄNDIG, SÄUREBESTÄNDIG)
FEUILLES D'EPDM À BASE DE CAOUTCHOUC (ANTI-CHALEUR, ANTI-ACIDE) — 31

L/ES	EPDM SPECIAL	32
L/EH	EPDM PREMIUM	32
L/PF	EPDM EN 45545-2 HL1, HL2, HL3	33
L/EP	EPDM STANDARD	33

EDELGUMMIPLATTEN
FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ — 35

L/VI	VITON	36
L/VK	FKM	36
L/SR	SILICONE ROT / SILICONE ROUGE	37
L/HA	HIPALON	37
L/BU	BUTILE	38

SONDERPLATTEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN
FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ POUR DES UTILISATIONS SPÉCIFIQUES — 39

L/ST	NR FÜR FLIESEN / NR MOULES À TUILES	40
L/CR	NR/SBR STÜTZPLATTEN NR/SBR PLAQUES SUPPORTS	40
L/AT	LÄRM RESISTENT / ANTI-BRUIT	41

GUMMIPLATTEN FÜR TROMMELVERKLEIDUNGEN
PLAQUES DE BARDAGE TAMBOURS — 43

L/RR	20×20 RHOMBUSPROFIL / PROFIL À LOSANGE 20×20	44
L/RE	20×20 MITTLERES RAUTENPROFIL PROFIL À LOSANGE 20×20	44
L/RQ	20×20 VIERKANTIGES PROFIL / PROFILE CARRÉ 20×20	45
L/RM	46×26 MITTLERES RHOMBENFÖRMIGES PROFIL PROFIL EN LOSANGE MOYEN 46×26	45
L/RG	50×50 RHOMBUSPROFIL / PROFIL À LOSANGE 50×50	46
L/RC	6×25×25 TROMMELAUSKLEIDUNG COUVERTURE DE TAMBOUR 6×25×25	46

VERSCHLEISSSCHUTZPLATTEN UND RÜCKHALTEKLAPPEN FÜR FÖRDERBÄNDER
PLAQUES ANTI-'USURE ET BAVETTES DE CONFINEMENT POUR BANDES TRANSPORTEUSES — 47

L/AN	LÄTZCHEN MIT SCHWARZFARBENER MATTE / BAVETTE DE BANDE NOIRE	48
L/BN	LÄTZCHEN MIT GELBFARBENER MATTE / BAVETTE BANDE JAUNE	48
L/BG	ABRIEB RESISTENT GELB / JAUNE ANTI-ABRASIVE JAUNE	49
L/BR	ABRIEB RESISTENT ROT / ROUGE ANTI-ABRASIVE	49
L/BO	LÄTZCHEN MIT ORANGEFARBENER MATTE BAVETTE DE BANDE ORANGE	50
L/TW	ABRATEX 40	50
L/TX	ABRATEX 60	51
L/NR	60 ABRATEX MIT HAFTSCHICHT / AVEC SOUS-COUCH	52
L/NS	SPARTAN	52
L/NX	SUPER CICLONI RED	53
ST/GM	GUMMIERTE PLATTEN / TÔLES CAOUTCHOUTÉES	53

ZUBEHÖRPLATTEN FÜR FÖRDERBÄNDER
FEUILLES AUXILIAIRES POUR BANDES TRANSPORTEUSES — 55

L/AP	STAUBDICHTES 2-SEITIGER STOFFEINDRUCK ANTI-POUSSIÈRE SUR LES DEUX FACES	56
L/SW	SANDWICHSCHABER / RACLEUR À SANDWICH	56
L/RA	MATTE MIT HONIGWABEN STRUKTUR / FEUILLE EN NID D'ABEILLE	57

GUMMIPLATTEN FÜR DEN ALLGEMEINEN GEBRAUCH
TAPIS EN CAOUTCHOUC À UTILISER GÉNÉRIQUE — 59

L/TM	GERIPPTE MATTE / TAPIS À FINES CÔTES	60
L/GG	GERIFFELTE MATTE / TAPIS GRILLAGÉ	60
L/TC	MATTE MIT HUNDERT STREIFEN/ TAPIS À CÔTES MOYENNES	61
L/TQ	MATTE MIT FÜNFHUNDERT STREIFEN TAPIS À GRANDES CÔTES	61
L/BC	INDUSTRIELLE BLASENMATTE TAPIS À BULLES INDUSTRIEL 3 mm	62
L/BM	METROPOLEN BLASENMATTE / TAPIS À BULLES MÉTROPOLITAIN	62
L/GR	MATTE MIT EINBUCHTUNGEN / TAPIS GRAIN DE RIZ	63
L/PD	MATTE MIT EINBUCHTUNGEN / TAPIS POINTE DE DIAMANT	63
L/TT	GERIFFELTE MATTE / TAPIS TORPEDONE	64
L/TS	STABILER TEPPICH / TAPIS D'ÉCURIE	64
L/TZ	UNIVERSELLE FUSSMATTE / PAILLASSON UNIVERSEL	65
L/TZ OC	ACHTECKIGE FUSSMATTE / PAILLASSON OCTAGONAL	65
L/TZ	SELBSTVERLÖSCHENDE FUSSMATTE / AUTO-EXTINGUIBLE	66

DIELEKTRISCHE GUMMIPLATTEN- UND MATTEN
FEUILLES ET TAPIS EN CAOUTCHOUC DIÉLECTRIQUES — 67

L/I3	30.000 VOLT MATTE / FEUILLE 30 000 VOLTS	68
L/I5	50.000 VOLT MATTE / FEUILLE 50.000 VOLTS	68
L/T3	30.000 VOLT MATTE / FEUILLE 30 000 VOLTS	69
L/T5	50.000 VOLT MATTE / FEUILLE 50 000 VOLTS	69

VERSCHIEDENE ARTIKEL
ARTICLES DIVERS — 70

B/TG	KLEBBARE STICKS 80/85 BÂTONS EN CAOUTCHOUC SHORE 80/85	70

CHEMISCHE TOLERANZ TABELLE
TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE — 71

CHEMISCHE TOLERANZ TABELLE / TABLEAUX CHIMIQUES	71
TOLLERANZ / TOLÉRANCES	72

SYMBOLE / SYMBOLS

- BREITE / HAUTEUR
- LÄNGE / LONGUEUR
- DICKE / ÉPAISSEUR
- BETRIEBSTEMPERATUR / TEMPÉRATURE
- SPEZIFISCHES GEWICHT / POIDS SPÉCIFIQUE
- FARBE / COULEUR
- HÄRTE / DURETÉ
- ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE
- DEHNUNG / ALLONGEMENT
- GEWEBE / NUMÉRO TOILES
- ABRIEB- VERLUST / PERTE D'ABRASION
- OZONBESTÄNDIGKEIT / RÉSISTANCE À L'OZONE
- REIßFESTIGKEIT / RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE
- DURCHBRUCHSPANNUNG / TENSION DE FORAGE
- BRUCHPUNKT / TENSION DE RUPTURE
- KOMPRESSION / COMPRESSION (24 h at 70°C a 25% of KOMPRESSION)
- ART DES GUMMIS / TYPE DE CAOUTCHOUC
- GEMISCHTE VERBINDUNG / COMPOSÉS PRODUCTIBLES
- VOLUMENVERÄNDERUNG / CHANGEMENT DE VOLUME

ANDERE DIAMETER ODER DRÜCKE SIND AUF ANFRAGE LIEFERBAR.
Die Eigenschaften und technischen Daten können jedoch auch ohne Vorankündigung geändert werden

AUTRES DIAMÈTRES OU PRESSIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE.
Les caractéristiques et données techniques peuvent être modifiées sans préavis.


SATI

SBR- BASIERTE GUMMIPLATTEN

FEUILLES DE CAOUTCHOUC BASE SBR



SATISHEET

L/TH SBR

TUTTA GOMMA PREMIUM
CAOUTCHOUCS DE PREMIÈRE QUALITÉ



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
  Convient aux usages courants.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12 / 15 / 20	--	1,2	10

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

■	1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F

L/TG SBR

TUTTA GOMMA STANDARD
CAOUTCHOUC STANDARD



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
  Adapté aux usages courants.

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5	✓	1,2/1,4	10
2	✓	1,2/1,4/1,5	10
2,5	✓	1,2/1,4	10
3	✓	1,2/1,4/1,5	10
4 / 5	✓	1,2/1,4/1,5	10
6-8	✓	1,2/1,4	10
10	✓	1,2/1,4	10/5
12	✓	1,2	5
15	✓	1,2	5
15	✓	1	1
20	✓	1,2	5
20	✓	1	1
25	✓	1	1
25	✓	1,2	5
30	✓	1,2	5
30	✓	1	1
35	✓	1	1
40 / 50	✓	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient aux usages génériques ne nécessitant pas de résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	200%

■	1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F

SATISHEET

L/TI SBR

2 SEITEN MIT STOFFABDRUCK
IMPRESSION TOILE SUR DEUX FACES



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
  Convient aux usages courants.

mm	STOCK	m	m
1,5	✔	1,4	10
2 / 2,5	✔	1,4	10
3 / 4	✔	1,4	10
5 ÷ 10	✔	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: I.T./I.T.

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	200%

	1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F

L/CH SBR

PREMIUM STOFFABDRUCK
TOILÉE PREMIUM



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
  Convient aux usages courants.

mm		STOCK	m	m
1,5	1	✔	1,2	10
2	1	✔	1,2	10
2,5	1	--	1,2	10
3	1	✔	1,2	10
4	1	✔	1,2	10
4	2	✔	1,2	10
5 / 6 / 8 / 10	2	✔	1,2	10
12 / 15 / 20	2	--	1,2	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient aux usages génériques ne nécessitant pas de résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

	1,5 gr/cm³	-25°C / +70°C -13°F / +158°F

SATISHEET

L/CT SBR

STANDARD- STOFFABDRUCK
TOILÉE STANDARD



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
  Convient aux usages courants.

mm		STOCK	m	m
1,5	1	✓	1,2/1,4	10
2	1	✓	1,2/1,4/1,5	10
2,5	1	✓	1,2/1,4	10
3	1	✓	1,2/1,4/1,5	10
4	1	✓	1,2/1,4/1,5	10
4	2	✓	1,2/1,4/1,5	10
5	2	✓	1,2/1,4/1,5	10
6 / 8	2	✓	1,2/1,4	10
10	2	✓	1,2/1,4	5/10
12 ÷ 20	2	✓	1,2	5
25 ÷ 50	2	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	200%

■

1,5 gr/cm³

-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

L/CI SBR

STOFFABDRUCK AUF 2 SEITEN
TOILÉE SUR DEUX FACES
IMPRESSION TOILE



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.**
  Convient aux usages courants.

mm		STOCK	m	m
1,5	1	✓	1,4	10
2	1	✓	1,4	10
2,5	1	--	1,4	10
3	1	✓	1,4	10
4	1	--	1,4	10
4 ÷ 8	2	✓	1,4	10
10	2	--	1,4	10
12 ÷ 20	2	--	1,4	5
25 ÷ 50	2	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für Anwendungen, bei denen keine spezielle Resistenz gegen Verwitterung, öle oder Wärme erforderlich ist.
Oberfläche: I.T./I.T.

Convient à l'utilisation courante ne nécessitant aucune résistance particulière aux intempéries, huiles et chaleur.
Surface: I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	200%

■

1,5 gr/cm³

-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

FDA GUMMIPLATTEN

FEUILLES POUR SECTEUR ALIMENTAIRE



SATISHEET

L/BA SBR WEISS BLANC FDA

(ENTSPRICHT DEN NORMEN DM 174 UND DM 21/03/73)



- **Entspricht den Normen DM 174 und DM 21/03/73.**
  Conforme à DM 174 et DM 21/03/73..

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5 / 2	✔	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 8	✔	1,4	10
10	✔	1,4	5
12 / 15	--	1,4	5
20	✔	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Geeignet für den Gebrauch in Anlagen, um Wasser für den menschlichen Gebrauch zu behandeln, aufbereiten und zu verteilen. Entspricht dem Ministerialerlass 174 vom 6/4/2004 und 21/3/1973 und der FDA-Liste 177.2600. Nicht geeignet für den Kontakt mit öligen oder fettigen Substanzen. Werden vor allem dann verwendet, wenn eine gründliche Reinigung oder ein gewisses ästhetisches Aussehen verlangt wird, da diese Gummisorte keine Flecken hinterlässt.
Auch ein Lebensmittelsicherheitszertifikat ist erhältlich.
Oberfläche: Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Adaptée au contact dans les installations fixes de captage, de traitement, d'adduction et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine. Conforme au décret ministériel 174 du 6/4/2004 et du 21/3/1973 et à la liste 177.2600 de la FDA. Ne convient pas en cas de contact avec des substances huileuses ou grasses. Particulièrement recommandée lorsque il y a des exigences de propreté et esthétique, en effet ce caoutchouc ne se tache pas. Disponible sur le certificat d'alimentarité.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	80 kg/cm²	250%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	1,5 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/AA NBR ÖL RESISTENT ANTI-HUILE

(ENTSPRICHT DEN NORMEN DM 174 UND DM 21/03/73 SOWIE CE 1935/2004)



- **Entspricht den Normen DM 174 und DM 21/03/73 sowie CE 1935/2004.**
  Conforme à DM 174 et DM 21/03/73 et CE 1935/2004.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Entspricht den Normen DM 174 und DM 21/03/73 sowie CE 1935/2004.
Besonders geeignet für den Kontakt mit fettigen Substanzen.
Oberfläche: Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Conforme à DM 174 et DM 21/03/73 et CE 1935/2004.
Particulièrement adaptée au contact avec des substances contenant des matières grasses.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION > 22 h 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 34-1	Normen / Normes: ISO 815-1
65 Shore A ± 5	100 kg/cm²	400%	>=20 N/mm	<=30%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	1,4 gr/cm³	-25°C / +100°C -13°F / +212°F

L/EA EPDM WEISS FDA BLANC FDA

(ENTSPRICHT DER DM 21/03/73, DER F.D.A.-LISTE UND 177.2600 UND CE 1935/2004)



- **Entspricht der DM 21/03/73, der F.D.A.-Liste und 177.2600 und CE 1935/2004.**
  Conforme au DM 21/03/73, à la liste F.D.A. et à la norme 177.2600 E CE 1935/2004.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Entspricht der DM 21/03/73, der F.D.A.-Liste und 177.2600 und CE 1935/2004.
Besonders geeignet für Temperaturen über 100°C. Sehr gute Beständigkeit gegenüber Ozon, Verwitterung und Salzwasser.
Oberfläche: Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Conforme au DM 21/03/73, à la liste F.D.A. et à la norme 177.2600 e CE 1935/2004.
Particulièrement adaptée aux températures supérieures à 100°C. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et à l'eau de mer.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	100 kg/cm²	300%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	1,25 gr/cm³	-30°C / +120°C -22°F / +248°F

L/SF SILICONE WEISS ODER DURCHSCHEINEND BLANC OU TRANSLUCIDE

(ENTSPRICHT DM 21/03/73 UND CE REG. 1935/2004)



- **Entspricht DM 21/03/73 und CE Reg. 1935/2004.**
  Conforme à DM 21/03/73 et CE Reg. 1935/2004.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 5	✓	1,2	10
6	✓	1,2	10
8 / 10	✓	1,2	5
12 ÷ 20	--	1	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Entspricht DM 21/03/73 und CE Reg. 1935/2004. Eignet sich besonders, wenn eine hervorragende Beständigkeit gegenüber hohen oder niedrigen Temperaturen erforderlich ist. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV- Strahlen, Verwitterung, Ozon und Alterung. Flecken beständiger Gummi.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.
Minimale Verfügbarkeit 1200×1000 mm

Conforme à DM 21/03/73 et CE Reg. 1935/2004. Particulièrement adapté lorsqu'une excellente résistance aux températures élevées ou basses est requise. Excellente résistance aux rayons UV, à l'ozone et aux intempéries et au vieillissement. Caoutchouc résistant aux taches.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.
Minimum à fournir: 1200×1000 mm

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	55 kg/cm²	250%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	1,2 gr/cm³	-40°C / +200°C -40°F / +392°F

SATISHEET

L/SB SILICONE BLAU BLEU



- **Entspricht der FDA- Liste 177.2600.**
  Conforme à la liste FDA 177.2600.

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✔	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3	✔	1,2	10
4 / 5	✔	1,2	10
6	--	1,2	10
8 / 10	--	1,2	5
12 ÷ 20	--	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Wurde speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt. Aufgrund seiner besonderen Zusammensetzung kann er von Metalldetektoren erkannt werden und seine blaue Farbe ermöglicht eine einfache visuelle Verfolgung. Entspricht der FDA- Liste 177.2600. Besonders geeignet , wenn eine hervorragende Beständigkeit gegen hohe oder niedrige Temperaturen erforderlich ist. Hervorragende Beständigkeit gegen UV- Strahlen, Witterungseinflüsse, Ozon und Alterung. Gute mechanische Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Spécialement conçu pour l'industrie alimentaire. Son composé spécial lui permet d'être détecté par les détecteurs de métaux et sa couleur bleue permet de le repérer visuellement sans difficulté.
Conforme à la liste FDA 177.2600, Particulièrement adaptée lorsqu'une excellente résistance aux températures élevées ou basses est requise.
Excellente résistance aux UV, aux intempéries, à l'ozone et au vieillissement.
Bonnes propriétés mécaniques, même à haute température.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	60 kg/cm²	300%	17 kg/cm	45%

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

1,3 gr/cm³

-70°C / +200°C
-94°F / +392°F

N.R.- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Natur- und Parakautschuk)

FEUILLES DE CAOUTCHOUC BASE NR (caoutchouc naturel, para)





SATISHEET

L/PT 40

HELLBRAUN
BLONDE NATURELLE PARA



- **Außergewöhnliche Bruchdehnung.**
  Allongement exceptionnel à la rupture.

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,5	10
1,5	--	1,5	10
2	✔	1,5	10
3 ÷ 10	✔	1,5	10
12 ÷ 20	--	1,5	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 22 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	200 kg/cm²	650%	27 kg/cm	24%	<83 mm³

1,05 gr/cm³

-40°C / +85°C
-40°F / +185°F

L/PB 45

HELLBRAUN
BLONDE NATURELLE PARA



- **Außergewöhnliche Bruchdehnung.**
  Allongement exceptionnel à la rupture.

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,4	20
1,5	✔	1,4	15
2	✔	1,4	15
2 / 2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12 ÷ 20	✔	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE DURETÉ	ZUGFE- STIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	160 kg/cm²	600%	27 kg/cm	24%	<83 mm³

1,05 gr/cm³

-40°C / +85°C
-40°F / +185°F

L/PU NR

BRAUN
PARA BRUN NATUREL



- **Diskrete Bruchdehnung.**
  Bon allongement à la rupture.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2	✔	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12	✔	1,4	10
15 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Es handelt sich, um einen etwas mehr füllstoffhaltigen Naturkautschuk, welcher trotzdem seine Elastizität und seine Verschleiß-, Schnitt- und Rissbeständigkeit behält. Akzeptable Rissdehnung, jedoch schlechte Alterungs- und Ozonbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Légèrement plus chargé que le caoutchouc naturel, il conserve une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Bon allongement à la rupture. Faible résistance au vieillissement et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes:: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649
50 Shore A ± 5	100 kg/cm²	400%	<110 mm³

	1,2 gr/cm³	-40°C / +85°C -40°F / +185°F

L/PR NR

ROT
ROUGE NATUREL PARA



- **Außergewöhnliche Bruchdehnung.**
  Allongement exceptionnel à la rupture.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	20
1,5	--	1,4	15
2	✔	1,4	15
2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12 ÷ 20	✔	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	160 kg/cm²	600%	27 kg/cm	24%	<83 mm³

	1,05 gr/cm³	-40°C / +85°C -40°F / +185°F

SATISHEET

L/PG NR

GELB
JAUNE NATUREL PARA



- **Außergewöhnliche Bruchdehnung.**
  Allongement exceptionnel à la rupture.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	20
1,5	--	1,4	15
2 / 2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12	✔	1,4	5
15 / 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Naturkautschuk mit sehr guter Elastizität und Verschleiß-, Schnitt- und Reißfestigkeit. Hervorragende Rissdehnung. Schlechte Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Caoutchouc naturel présentant une excellente élasticité et une résistance à l'usure, à la coupure et à la déchirure. Allongement exceptionnel à la rupture. Faible résistance au vieillissement et aux intempéries.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	160 kg/cm²	600%	27 kg/cm	24%	<83 mm³

	1,05 gr/cm³	-40°C / +85°C -40°F / +185°F

L/BO

LÄTZCHEN AUS ORANGFARBENEN BÄNDERN
BAVETTE DE BANDE ORANGE



- **Gute Beständigkeit gegen Witterung und Ozon.**
  Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.

mm	STOCK	m	m
5	✔	1,4	15
6	✔	1,4	15
8	✔	1,4	15
10	✔	1,4	15

ANWENDUNG
EMPLOI

Wurde speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt. Gute Beständigkeit gegen Witterung und ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder auf Anfrage Glatt/ I.T. oder I.T./ I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T. ou I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	200 kg/cm²	600%	<83 mm³

	1,08 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

N.R. + SBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN

FEUILLES DE CAOUTCHOUC
BASE NR + SBR
(anti-abrasive)





SATISHEET

L/AN

ANTI-ABRIEB
ANTI-ABRASIVE



- **Diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.**
  Caractéristiques physiques et mécaniques correctes.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✔	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 10	✔	1,2	10
12 ÷ 20	✔	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird allgemein als Vibrationsschutz in Fertighäusern oder als Eindämmung verwendet und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Gute Beständigkeit gegen Witterungen und Ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Couramment utilisée comme amortisseur de vibrations dans les bâtiments préfabriqués ou comme bavette de confinement, bonnes propriétés physiques et mécaniques.
Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST / PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	70 kg/cm²	300%	<250 mm³

	1,30 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/SA NR/SBR

SANDSTRAHLER
SABLEUSE



- **Geeignet für wiederholte Belastungen.**
  Convient pour les sollicitations répétées.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2	✔	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12 ÷ 20	✔	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird speziell als Schutz der Sprengkammern verwendet. Besonders geeignet, um einen sehr guten Schutz gegen Abrieb und Risse zu gewährleisten. Eignet sich gut für wiederholte Belastungen (Biegungen und Vibrationen), besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Gute Beständigkeit gegen Witterung und Ozon.
Oberfläche: Glatt/I.T. oder auf Anfrage Glatt/Glatt

Utilisée spécifiquement comme protection pour les chambres de sablage. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance modérée à l'abrasion et à la déchirure.
Adaptée aux contraintes répétées (flexions et vibrations), bonnes propriétés physiques et mécaniques.
Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/I.T. ou sur demande Lisse/Lisse

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT / LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST / PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 10N
65 Shore A ± 5	180 kg/cm²	450%	90 kg/cm	20%	<100 mm³

	1,15 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/TW ABRATEX 40



- **Mäßige Beständigkeit gegen Abrieb und Risse.**
  Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
5	✔	1,5	10
6	✔	1,5	10
8	✔	1,5	10
10	✔	1,5	10
12	--	1,5	10
15	--	1,5	10
20	--	1,5	10

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird häufig als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Rissschutz zu gewährleisten, hält wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) stand und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder auf Anfrage Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649N5
40 Shore A ± 5	150 kg/cm²	550%	60 N/mm	24%	<85 mm³

■	1,00 gr/cm³	-40°C / +85°C -40°F / +185°F

L/TX ABRATEX 60



- **Hervorragende Beständigkeit gegen Abrieb und Risse.**
  Excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
5	✔	1,4	20
6	✔	1,4	20
8	✔	1,4	20
10	✔	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✔	1,4	10
20	✔	1,4	10
25	--	1,4	5
30	--	1,4	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird häufig als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Rissschutz zu gewährleisten, hält wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) stand und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder auf Anfrage Glatt/I.T.

Couramment utilisée comme revêtement pour les tambours métalliques dans le secteur des bandes transporteuses ou comme protection de surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure, capable de résister aux contraintes répétées (flexions et vibrations), bonnes caractéristiques physiques et mécaniques.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	150 kg/cm²	350%	30 N/mm	25%	<130 mm³

■	1,15 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/NR 60 ABRATEX MIT UNTERSPANNBAHN
AVEC SOUS-COUCHE



- **Außergewöhnliche Gummi- Metall Befestigung.**
  Excellente fixation caoutchouc-métal.

mm	STOCK	m	m
5	✔	1,4	20
6	✔	1,4	20
8	✔	1,4	20
10	✔	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✔	1,4	10
20	✔	1,4	10

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird häufig als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Rissschutz zu gewährleisten, hält wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) stand und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Auf einer Seite befindet sich eine leichte Rohkautschuk-Schicht, welche im Kontakt mit einer speziellen Lösung (kaltes Vulkanisationsverfahren) ist, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ermöglicht.
Oberfläche: Glatt/Mit Unterspannbahn

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes. Elle est fournie avec une légère épaisseur de caoutchouc brut sur une face qui, en contact avec une solution spéciale (processus de vulcanisation à froid), permet une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Surface: Lisse/Avec sous-couche

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
60 Shore A ± 5	150 kg/cm²	350%	30 N/mm	50%	<130 mm³

	1,2 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

NBR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Öl- Beständig, Nitril)

FEUILLES DE CAOUTCHOUC BASE NBR (anti-huile, nitriles)



SATISHEET

L/AF NBR FÜR TRANSFORMATOREN POUR TRANSFORMATEUR



- **Speziell geeignet als Dichtungen in elektrischen Transformatoren** Conçue pour joints dans les transformateurs électriques.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	20
1,5 / 2 / 2,5	--	1,4	15
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 22h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	130 kg/cm²	300%	45 kg/cm	25%

ALTERUNG IN ÖLEN FÜR TRANSFORMATOREN VIEILLISSEMENT DANS L'HUILE DE TRANSFORMATEUR (120 h - 100°C)		ALTERUNG IN ÖLEN FÜR TRANSFORMATOREN VIEILLISSEMENT DANS L'HUILE DE TRANSFORMATEUR (72 h - 23°C)			
HÄRTE DURETÉ	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	HÄRTE DURETÉ	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	ARBEITSTEMPERATUR TEMPÉRATURE D'UTILISATION	STANDTEMPERATUR TEMP. EN POSITION STATIQUE
-3%	+3%	-2%	+2%	--	--

ANWENDUNG EMPLOI

Hoher Gehalt an NBR und ACN. Speziell geeignet als Dichtungen in elektrischen Transformatoren. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Temperaturschwankungen. Gute Gasdurchlässigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR et ACN. Teneur élevé en NBR et ACN. Conçue pour les transformateurs électriques. Excellente résistance au vieillissement et excellente résistance aux variations de température. Bonne perméabilité aux gaz.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

■

1,25 gr/cm³

-30°C / +130°C
-22°F / +266°F

L/CS NBR GEGEN HOHE TEMPERATUREN SPÉCIAL ANTI-HUILE



- **Außergewöhnliche Beständigkeit gegen öle.** Exceptionnelle résistance aux huiles.

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5 / 2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	100 kg/cm²	300%	35 kg/cm	50%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)			ÖL ALTERUNG VIEILLISSEMENT DE L'HUILE (72 h - 70°C)	
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ ±5 Shore A	≤ -10%	≤ -10%	--	≤ +10%

ANWENDUNG EMPLOI

Hoher NBR und ACN- Gehalt. Speziell für die Pressung von Leder. Hervorragende Beständigkeit gegen öle und Temperaturen mit Spitzenwerten von 140/150°C.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR et ACN. Très haute teneur en NBR et ACN. Conçue pour presser le cuir en général. En fait, c'est un caoutchouc avec une résistance exceptionnelle aux huiles en présence de températures avec des pointes maximales de 140/150°C.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

■

1,20 gr/cm³

-30°C / +100°C 140°C
-22°F / +212°F 284°F

SATISHEET

L/AS NBR

BENZIN RESISTENT
ANTI-ESSENCE RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT



- **Geeignet für den Kontakt mit bleifreiem Benzin.** Convient à l'essence verte sans plomb, à l'essence super.

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,4	20
1,5	✔	1,4	15
2	✔	1,4	15
3 ÷ 8	✔	1,4	10
10	--	1,4	10
10 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	100 kg/cm²	400%	25 kg/cm	20%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)			ALTERUNG IM KONTAKT MIT KRAFTSTOFF B BENZIN VIEILLISSEMENT AU CONTACT AVEC ESSENCES DE TYPE FUEL B (22 h - -40°C)	
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ +5 Shore A	≤ -20%	≤ -20%	--	+25%

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher NBR und ACN- Gehalt. Geeignet für den Kontakt mit bleifreiem Benzin, Superbenzin, Diesel und ölen im allgemeinen. Hervorragende Alterungsbeständigkeit und gute Beständigkeit gegenüber Temperaturwechsel. Gute Gasdurchlässigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR et ACN. Convient pour le contact avec l'essence verte sans plomb, l'essence super, le diesel et les huiles en général. Excellente résistance au vieillissement et résistance modérée aux fluctuations de température.
Bonne perméabilité aux gaz.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

■

1,25 gr/cm³

-40°C / +110°C
-40°F / +230°F

L/AH NBR

PREMIUM



- **Sehr gute Beständigkeit gegen öle.** Excellente résistance aux huiles en général.

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,4	20
1.5	✔	1,4	15
2 / 2.5	✔	1,4	15
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	100 kg/cm²	350%	35 kg/cm	35%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)			ÖL ALTERUNG VIEILLISSEMENT DE L'HUILE (72 h - 70°C)	
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	IRM 901 VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	IRM 903 VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ +5 Shore A	≤ -20%	≤ -20%	--	≤ +10%

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher NBR- Gehalt. Hervorragende Beständigkeit gegen öle im allgemeinen, gegen Temperaturwechsel und Alterung.
Gute mechanische Eigenschaften und gute Gasdurchlässigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en NBR. Excellente résistance aux huiles en général, excellente résistance aux variations de température et au vieillissement.
Bonnes propriétés mécaniques, bonne perméabilité aux gaz.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T

■

1,35 gr/cm³

-30°C / +100°C
-22°F / +212°F

SATISHEET

L/AO NBR

ÖL STANDARD
ANTI-HUILE STANDARD



- **Außergewöhnliche Beständigkeit gegen öle.** Résistance exceptionnelle aux huiles en général.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	10
1.5	✓	1,4	10
2	✓	1,4	10
2.5	✓	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	✓	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION > 22 h 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412		
70 Shore A ± 5	50 kg/cm²	250%	20kg/cm	40%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE (72 h - 70°C)			ÖL ALTERUNG VIEILLISSEMENT DE L'HUILE (72 h - 70°C)	
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME	VOLUMENVERÄNDERUNG CHANGEMENT DE VOLUME
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D471	Normen / Normes: ASTM D471
≤ ±5 Shore A	≤ -15%	≤ -20%	± 15%	≤ +65%

■

1,40 gr/cm³

-30°C / +90°C
-22°F / +194°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Moderater NBR- Gehalt. Gute Beständigkeit gegen öle im allgemeinen, gegenüber Temperaturwechsel und Alterung. Gute mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Teneur modérée en NBR. Bonne résistance aux huiles en général, bonne résistance aux changements de température et au vieillissement. Bonnes propriétés mécaniques.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

L/AE NBR/SBR

ÖL RESISTENT
ANTI-HUILE ÉCONOMIQUE



- **Geeignet für aktuelle Anwendungen.** Convient aux usages courants.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1.2	10
1.5	✓	1.2	10
2 / 2.5	✓	1.2	10
3 ÷ 10	✓	1.2	10
12 ÷ 20	✓	1.2	5
25 ÷ 50	--	1.2	1

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION > 22 h 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412		
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	200%	18kg/cm	50%

■

1,45 gr/cm³

-30°C / +70°C
-22°F / +158°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Geringer NBR- Gehalt. Geeignet für häufige Anwendungen bei denen eine höhere Beständigkeit als bei einem SBR- Kautschuk, gegenüber ölen erforderlich ist. Geeignet für den Belag von Werkbänken.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Faible teneur en NBR. Convient aux usages courants dans les cas où des caractéristiques de résistance à l'huile légèrement supérieures à celles du caoutchouc SBR. Convient pour recouvrir les établis.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

CR- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Neopren)

FEUILLES DE CAOUTCHOUC BASE CR (néoprèniques)



SATISHEET

L/NA NEOPRENE SELBSTVERLÖSCHEND AUTO-EXTINGUIBLE



- **Hoher CR- Gehalt. Selbstverlöschend nach der Norm UL 94 V2.**
  Haute teneur en CR. Auto-extinguible selon UL 94 V2.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher CR- Gehalt. Selbstverlöschend nach der Norm UL 94 V2. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Ozon und Alterung. Diskrete Beständigkeit gegen Salzwasser. Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel und Säuren bei niedriger Konzentration. Geeignet bei unterschiedlichen Anforderungen.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.
Die Ausführung auf Brandverhalten kann auf Anfrage angefertigt werden

Haute teneur en CR. Auto-extinguible selon UL 94 V2. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. La résistance à l'eau de mer est discrète. La résistance aux solvants et aux acides à faible concentration est également bonne. Convient lorsque des exigences différentes mais simultanées sont formulées.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.
Une version avec classement au feu UL94V0 est disponible sur demande

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
70 Shore A ± 5	70 kg/cm²	200%	<100 mm³

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

	1,4 gr/cm³	-30°C / +120°C -22°F / +248°F

L/NH NEOPRENE PREMIUM



- **Hoher CR- Gehalt.**
  Haute teneur en CR.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,4	10
1,5	✓	1,4	10
2	✓	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12	--	1,4	5
15 / 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher CR- Gehalt. Hervorragende Beständigkeit gegen Ozon, Witterung und Alterung. Gute Beständigkeit gegen Meerwasser, gegen Lösungsmittel und Säuren niedriger Konzentration. Auch mit Rohsubstrat für die Kaltvulkanisation auf Metallteilen erhältlich.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en CR. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. Bonne résistance à l'eau de mer. Bonne résistance aux solvants et aux acides à faible concentration. Également disponible avec une sous-couche brute pour la vulcanisation à froid sur des pièces métalliques.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
65 Shore A ± 5	110 kg/cm²	450%

	1,40 gr/cm³	-20°C / +110°C -4°F / +230°F

SATISHEET

L/NO NEOPRENE STANDARD



- **Moderater CR-Gehalt.**
  Contenu modéré en CR.

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2	✔	1,4	10
2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	✔	1,4	10
12	--	1,4	5
15 / 20	✔	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Moderater CR-Gehalt. Gute Beständigkeit gegen Verwitterung, Ozon und Alterung. Diskrete Beständigkeit gegen Salzwasser. Gute Beständigkeit gegen Lösungsmittel und Säuren bei niedriger Konzentration.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Contenu modéré en CR. Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. La résistance à l'eau de mer est discrète. Bonne résistance aux solvants et aux acides à faible concentration.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
65 Shore A ± 5	60 kg/cm²	300%

■	1,45 gr/cm³	-20°C / +110°C -4°F / +230°F

L/NE NEOPRENE WIRTSCHAFTLICH ÉCONOMIQUE



- **Niedriger CR-Gehalt.**
  Faible teneur en CR

mm	STOCK	m	m
1	✔	1,2	10
1,5	✔	1,2	10
2 / 2,5	✔	1,2	10
3 ÷ 10	✔	1,2	10
12 ÷ 20	✔	1,2	5
25	✔	1,2	5
25	✔	1	1
30	✔	1,2	5
30	✔	1	1
35	--	1	1
40 / 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Geringer CR- Gehalt. Geeignet für häufige Anwendungen, bei denen eine höhere Beständigkeit gegen Ozon und Witterung erforderlich sind, etwas höher als beim SBR- Gummi.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Faible teneur en CR. Convient aux usages courants nécessitant une résistance à l'ozone et aux intempéries, légèrement supérieure au caoutchouc SBR.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	50 kg/cm²	250%

■	1,45 gr/cm³	-20°C / +100°C -4°F / +212°F


SATI

EPDM- BASIERENDE GUMMIPLATTEN (Hitzebeständig, Säurebeständig)

FEUILLES DE CAOUTCHOUC BASE EN EPDM (anti-chaleur, anti-acide)



SATISHEET

L/ES EPDM SPECIAL



- **Hoher EPDM-Gehalt.**
  Haute teneur en EPDM.

mm	STOCK	m	m
0,5 / 1 / 1,5 / 2	✓	1,4	10
3 ÷ 10	✓	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	120 kg/cm²	350%	30 kg/cm	40%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE **(72 h - 70°C)**

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	OZONBESTÄNDIG / RÉSISTANCE À L'OZONE (50 pphm/48 h, 40°C, Dehnung/ allongement 20%)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D1149
≤ ±3 Shore A	≤ -10%	≤ -10%	Keine Schnitte Pas de fissuration

	1,15 gr/cm³	-40°C / +120°C -22°F / +248°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher EPDM- Gehalt. Besitzt gute physikalische und mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Hitze, Witterung, Salzwasser und Alterung. Es ist vor allem für den Einsatz im Außenbereich geeignet, mit einer guten Beständigkeit gegen Ozon und Temperaturwechsel. Geeignet für den Kontakt mit Säuren und Lösungsmitteln mittlerer und niedriger Konzentration. Geeignet bei unterschiedlichen Bedürfnissen.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Les propriétés physico-mécaniques, l'excellente résistance aux températures élevées, aux intempéries, au vieillissement et à l'eau de mer font qu'il est principalement utilisé pour des applications extérieures nécessitant une excellente résistance à l'ozone et aux fluctuations de température. Recommandé pour le contact avec les acides et les solvants de concentration moyenne et faible. Convient lorsque des exigences différentes mais simultanées sont formulées.
Surface: Lisse/Lisse

L/EH EPDM PREMIUM



- **Hoher EPDM-Gehalt.**
  Haute teneur en EPDM.

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5 / 2 / 2,5	✓	1,2	10
3 ÷ 8	✓	1,2	10
10	✓	1,2	10
12 ÷ 20	--	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	60 kg/cm²	250%	22 kg/cm	40%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE **(72 h - 70°C)**

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	OZONBESTÄNDIG / RÉSISTANCE À L'OZONE (25 pphm/24 h, 40°C, Dehnung/ allongement 20%)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D1149
≤ ±5 Shore A	≤ -20%	≤ -30%	Keine Schnitte Pas de fissuration

	1,4 gr/cm³	-30°C / +120°C -22°F / +248°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher EPDM- Gehalt. Besitzt gute physikalische und mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Hitze, Witterung, Salzwasser und Alterung. Es ist vor allem für den Einsatz im Außenbereich geeignet, mit einer guten Beständigkeit gegen Ozon und Temperaturwechsel. Geeignet für den Kontakt mit Säuren und Lösungsmitteln mittlerer und niedriger Konzentration.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Haute teneur en EPDM. Il possède d'excellentes caractéristiques physiques et mécaniques, bonne résistance à la chaleur et aux intempéries, au vieillissement et à l'eau de mer, il est en effet utilisé spécialement pour l'utilisation à l'extérieur où une excellente résistance est requise à l'ozone et aux fluctuations de température. Recommandé pour le contact avec les acides et des solvants à moyenne et faible concentration.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

L/PF EPDM

EN45545-2
HL1, HL2, HL3 – R10
HL1, HL2 – R22, R23, R24
UL 94 V0



- **Für Eisenbahn Anwendungen.**
  Pour applications ferroviaires.

mm		STOCK	m	m
1,5	1	--	1,2/1,4	10
2	1	✓	1,2/1,4	10
2,5	1	--	1,2/1,4	10
3	1	✓	1,2/1,4	10
4	1	✓	1,2/1,4	10
4	2	✓	1,2/1,4	10
5	2	✓	1,2/1,4	10
6 / 8	2	--	1,2/1,4	10
10	2	✓	1,2/1,4	10
12 / 15 / 20	2	--	1,2/1,4	5

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	740 kg/cm²	400%	20 kg/cm	25%

ANWENDUNG
EMPLOI

Hoher EPDM-Anteil. Ausgestattet mit hervorragenden physikalisch-mechanischen Eigenschaften, Gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Witterungen und Alterung. Wird häufig verwendet für Bahnanwendungen.
Entspricht EN 45545-2:2020 für die Risikostufen HL1, HL2 und HL3, für die Anforderungssätze R10 und HL1, HL2 für die Anforderungssätze R22, R23 und R24. Schwer entflammbar, UL 94 V0-konform.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Contenu élevé en EPDM. Avec excellentes caractéristiques physico-mécaniques, bonne résistance aux températures élevées, aux agents atmosphériques et au vieillissement.
Conforme à la loi EN 45545-2:2020 pour les niveaux de risque HL1, HL2 et HL3, pour les exigences R10 et HL1, HL2 pour les exigences R22, R23 et R24. Résistant au feu, conforme à UL 94 V0.
Surface: Lisse/Lisse

■

1,45 gr/cm³

-30°C / +100°C
-22°F / +212°F

L/EP EPDM STANDARD



- **Moderater EPDM-Gehalt.**
  Teneur modérée en EPDM.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5	✓	1,2	10
2 / 2,5	✓	1,2	10
3 ÷ 10	✓	1,2	10
12	✓	1,2	5
15 / 20	--	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	50 kg/cm²	300%

THERMISCHE ALTERUNG VIEILLISSEMENT THERMIQUE **(72 h - 70°C)**

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	OZONBESTÄNDIG / RÉSISTANCE À L'OZONE (50 pphm/48 h, 40°C, Dehnung/ allongement 20%)
Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D573	Normen / Normes: ASTM D1149
≤ ±10 Shore A	≤ -20%	≤ -30%	Keine Schnitte Pas de fissuration

ANWENDUNG
EMPLOI

Moderater EPDM- Gehalt. Besitzt gute physikalische und mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Hitze, Witterung und Alterung. Es ist vor allem für den Einsatz im Außenbereich geeignet, mit einer guten Beständigkeit gegen Ozon und Temperaturwechsel.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Teneur modérée en EPDM. Il possède de bonnes propriétés physiques et mécaniques, une bonne résistance à la chaleur, aux intempéries et au vieillissement. En fait, il est principalement utilisé pour des applications extérieures nécessitant une bonne résistance à l'ozone et aux fluctuations de température.
Surface: Lisse/Lisse

■

1,4 gr/cm³

-20°C / +100°C
-13°F / +212°F


SATI

EDELGUMMIPLATTEN

FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ



SATISHEET

L/VI VITON



- **Hervorragende Beständigkeit gegen hochkonzentrierte Chemikalien.**
  Excellente résistance aux produits chimiques hautement concentrés.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1	10
1,5	✓	1	10
2	✓	1	10
2,5	--	1	10
3 ÷ 6	✓	1	10
8 / 10	✓	1	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Besonders geeignet für die Erdölindustrie, die chemische und die pharmazeutische Industrie. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel und Chemikalien mit hoher Konzentration. Gute Beständigkeit gegenüber Ozon, Alterung und hohen Temperaturbereichen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser und Wasserdampf.
Oberfläche: Glatt/Glatt
Mindest Anlieferung: Eine Platte 1000×1000 mm

Particulièrement adapté aux industries pétrolières, chimiques et pharmaceutiques. Excellente résistance aux hydrocarbures, aux solvants et à de nombreux produits chimiques très concentrés. La résistance aux intempéries, à l'ozone, au vieillissement et aux fluctuations de température est également excellente. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur.
Surface: Lisse/Lisse
Fourniture minimale : une plaque 1000×1000 mm

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT / LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	50 kg/cm²	200%	18 kg/cm	62%

■

1,85 gr/cm³

-10°C / +250°C
-22°F / +482°F

L/VK FKM



- **Hervorragende Beständigkeit gegen hochkonzentrierte Chemikalien.**
  Excellente résistance aux produits chimiques à haute concentration.

mm	STOCK	m	m
1	✓	1,2	10
1,5 / 2	✓	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 5	✓	1,2	10
6	✓	1,2	10
8	✓	1,2	5
10	✓	1,2	5
20	✓	1,2	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Besonders geeignet für die Erdölindustrie, die chemische und die pharmazeutische Industrie. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel und Chemikalien mit hoher Konzentration. Gute Beständigkeit gegenüber Ozon, Alterung und hohen Temperaturbereichen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser und Wasserdampf.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Particulièrement adapté aux industries pétrolières, chimiques et pharmaceutiques. Excellente résistance aux hydrocarbures, aux solvants et à de nombreux produits chimiques très concentrés. La résistance aux intempéries, à l'ozone, au vieillissement et aux fortes fluctuations de température est également excellente. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur.
Surface: Lisse/Lisse

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT / LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	60 kg/cm²	200%	18 kg/cm	40%

■

2,00 gr/cm³

-20°C / +250°C
-4°F / +482°F

L/SR SILICONE ROT ROUGE



- **Hervorragende U.V.- Beständigkeit.** **Excellente résistance aux UV.**

mm	STOCK	m	m
1	--	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✔	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 6	✔	1,2	10
8 / 10	✔	1,2	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Es eignet sich besonders, wenn eine hervorragende Beständigkeit gegenüber hohen oder niedrigen Temperaturen erforderlich ist. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlen, Verwitterung, Ozon und Alterung. Gute physikalische und mechanische Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen.
Oberfläche: Glatt/Glatt
Mindest Anlieferung: Eine Platte 1200 mm

Particulièrement adaptée lorsqu'une excellente résistance aux températures élevées ou basses est requise. Excellente résistance aux rayons UV, à l'ozone et aux intempéries et au vieillissement. Bonnes propriétés physiques et mécaniques, même à haute température.
Surface: Lisse/Lisse
Fourniture minimale: une plaque 1200 mm

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
60 Shore A ± 5	60 kg/cm²	250%	20 kg/cm	40%

	1,2 gr/cm³	-70°C / +200°C -94°F / +392°F

L/HA HIPALON



- **Hervorragende Alterungsbeständigkeit.** **Excellente résistance au vieillissement.**

mm	STOCK	m	m
1 / 1,5	--	1,4	10
2	✔	1,4	10
2,5	--	1,4	15
3 / 4 / 5	✔	1,4	10
6	--	1,4	10
8	--	1,4	10
10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Alterung, Ozon, Witterung, Hitze, Abrieb und Schnitte. Gute Beständigkeit gegen stark oxidierende Chemikalien mit mittlerer und niedriger Konzentration.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Excellente résistance au vieillissement, à l'ozone, aux intempéries, à la chaleur, à l'abrasion et à la coupure. Bonne résistance aux produits chimiques hautement oxydants à moyenne et faible concentration.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
70 Shore A ± 5	70 kg/cm²	400%	20 kg/cm	40%

	1,4 gr/cm³	-35°C / +130°C -31°F / +266°F

SATISHEET

L/BU BUTILE



- **Perfekte Osmosbeständigkeit.**
  Parfaitement étanche à l'osmose.

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
1,5	--	1,4	10
2 / 2,5	--	1,4	10
3 ÷ 10	--	1,4	10
12 ÷ 20	--	1,4	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Gute Beständigkeit gegen Verwitterung, Ozon und Alterung. Perfekte Abdichtung gegen Osmose. Eine geringe Gas-, Dampf-, Luft und Wasserdurchlässigkeit. Sowie eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage I.T./I.T.

Excellente résistance à l'ozone, aux intempéries et au vieillissement. Parfaitement étanche à l'osmose. Faible perméabilité aux gaz, à la vapeur, à l'air et à l'eau. Excellente résistance à l'oxydation.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395-B
65 Shore A ± 5	70 kg/cm²	300%	20 kg/cm	30%

■

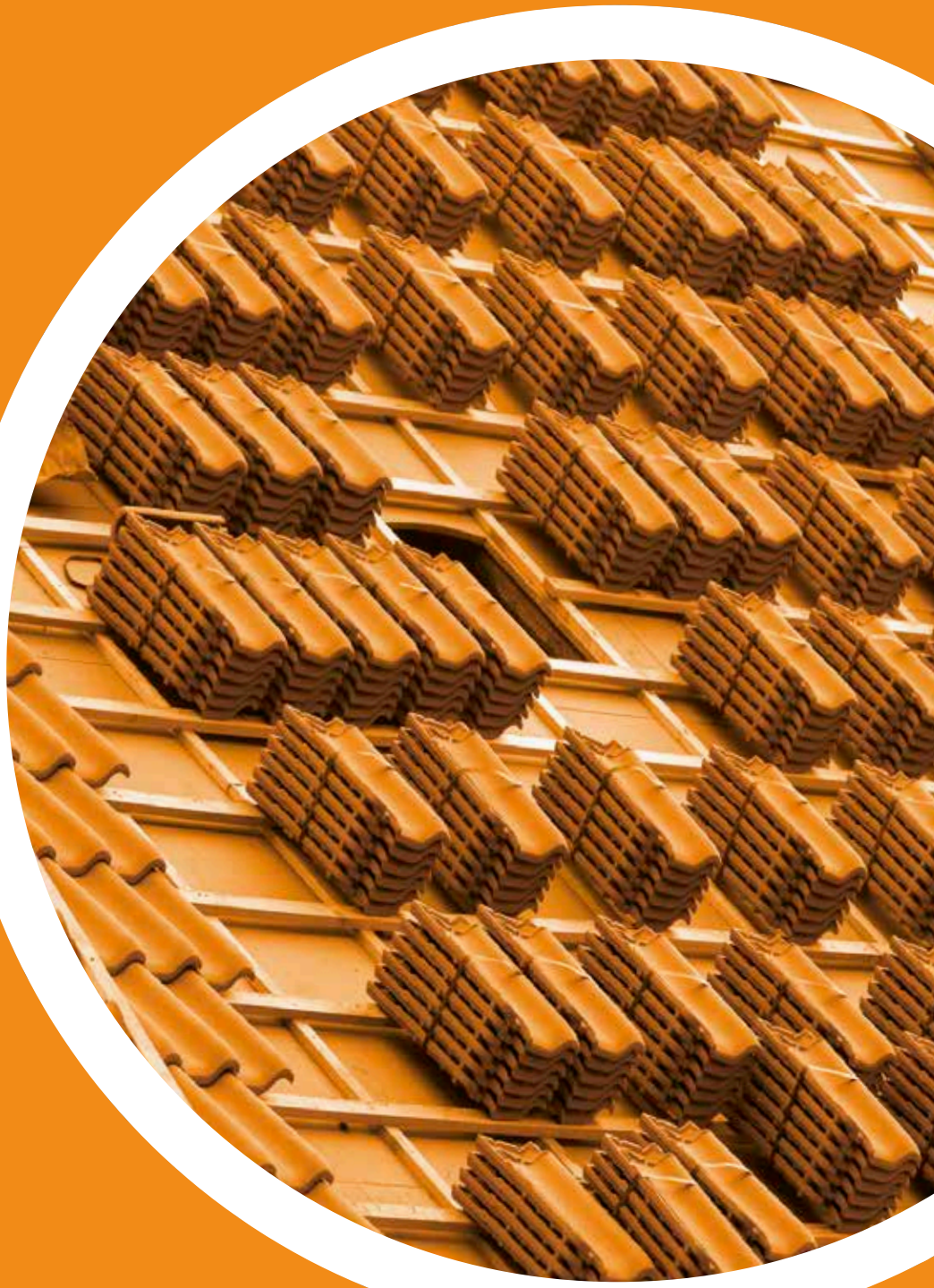
1,35 gr/cm³

-45°C / +130°C
-49°F / +266°F

SONDERPLATTEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

FEUILLES DE HAUTE QUALITÉ POUR DES UTILISATIONS SPÉCIFIQUES





SATISHEET

L/ST NR

FÜR FLIESEN
MOULES TUILES



- **Es wird speziell als Schimmelschutz eingesetzt.**
  Il est utilisé spécifiquement comme protection contre les moisissures.

mm	STOCK	m	m
1,5	--	1,4	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
40 Shore A ± 5	200 kg/cm²	600%	38 kg/cm	22%	100 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

Diese werden speziell zum Schutz der Formen, bei der Herstellung der Kacheln, verwendet. Sie werden durch doppelseitigen Stoffabdruck hergestellt, die der Kachel ihr Aussehen verleihen. Ihre außergewöhnliche Weichheit, Dehnbarkeit und Elastizität eignet sich besonders für diese Art der Nutzung.
Oberfläche: I.T./I.T.

Il est spécifiquement utilisé comme protection contre les moisissures dans la production de tuiles. Il est produit avec les deux faces d'impression toile, qui donnent à la tuile son aspect extérieur. Sa douceur, son allongement et son élasticité exceptionnels en font un excellent produit pour ce type d'utilisation.
Surface: I.T./I.T.

	0,95 gr/cm³	-40°C / +100°C -40°F / +212°F

L/CR NR/SBR

(CONF. EN-1337-3 CE)

STÜTZPLATTEN
PLAQUES DE SUPPORT



- **Die Eigenschaften entsprechen den EN-1337-3CE Spezifikationen.**
  Characteristics pursuant to specification EN-1337-3 CE.

mm	STOCK	m	m
5 ÷ 100	--	≤ 1.20	≤ 2.35

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649
60 Shore A ± 5	160 kg/cm²	425%	30 kg/cm	30%	150 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

Die Eigenschaften entsprechen den Spezifikationen EN-1337-3 CE1337. Wird allgemein als Vibrationsschutz und als Unterstützung von tragenden Strukturen verwendet. Es eignet sich besonders, bei sehr hohen Belastungen und gleichzeitiger Aufnahme der horizontalen Auslenkungen von Baukonstruktionen. Es wird eine diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit gewährleistet, die wiederholten Belastungen (Biegungen und Vibrationen) standhält und diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften besitzt. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Caractéristiques correspondant à la spécification EN-1337-3CE. Couramment utilisée comme anti-vibration et support dans les structures porteuses. Particulièrement adapté pour supporter des charges très élevées tout en absorbant les déplacements horizontaux des structures de bâtiments. Bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure, capacité à supporter des contraintes répétées (flexions et vibrations), bonnes propriétés physiques et mécaniques. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse

	1,25 gr/cm³	-25°C / +85°C -13°F / +185°F

L/AT

LÄRM RESISTENT
PRÉVENTION DU BRUIT



- **Geeignet für die Herstellung von Schallschutzplatten.**
  Convient à la création de panneaux de phono-impédance.

ANWENDUNG
EMPLOI

Für die Erzeugung von Schalldämmplatten, wird dies häufig anstelle von Blei und zusammen mit spezifischem geschäumtem Material verwendet.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Il est couramment utilisé à la place du plomb, couplé au matériau spécifique de la mousse, pour la création de panneaux phono impédants.
Surface: Lisse/Lisse

mm	STOCK	m	m
1	--	1,02	50
1,5	--	1,02	50
1,8	--	1,02	50
2	--	1,02	50
2,5	--	1,02	50
3	--	1,02	50

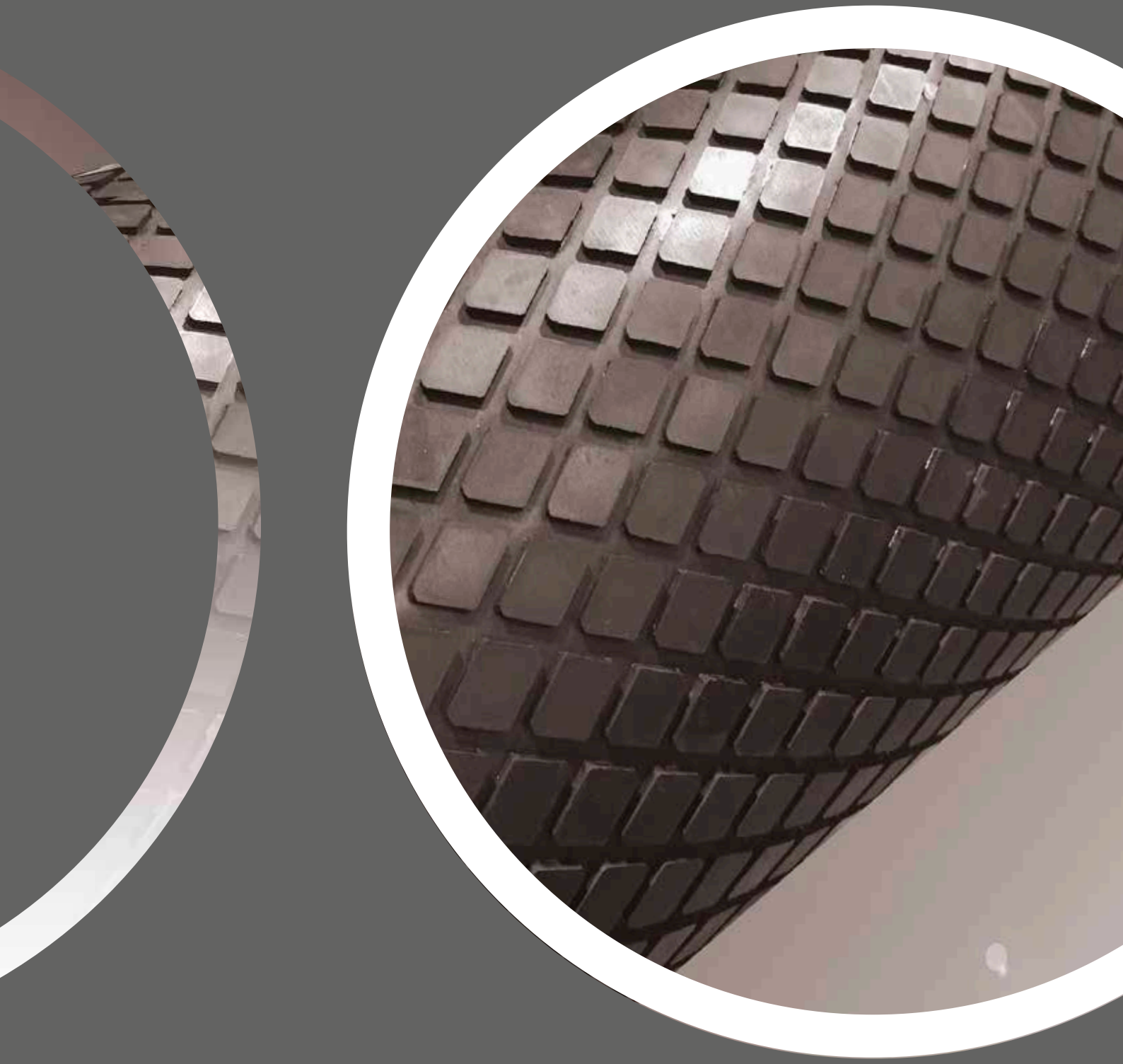
HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
75 Shore A ± 5	15 kg/cm²	150%

	2,0 gr/cm³	-30°C / +70°C -22°F / +158°F


SATI

GUMMIPLATTEN FÜR TROMMELVERKLEIDUNGEN

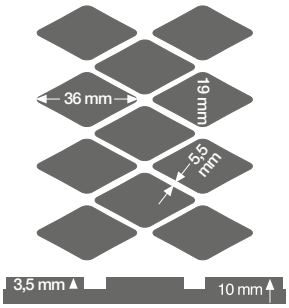
FEUILLES POUR LE REVÊTEMENT DES TAMBOURS

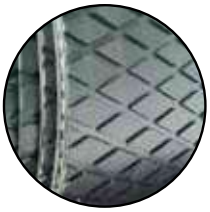


SATISHEET

L/RR

20×20 RHOMBUSPROFIL mit Kontaktschicht (H 2000 mm)
PROFILÉ EN losange 20×20 avec sous-couche (H 2000 mm)





mm	STOCK	m	m
8	✓	2,0	15
10	✓	2,0	15
12	✓	2,0	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	130 kg/cm²	400%	<130 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

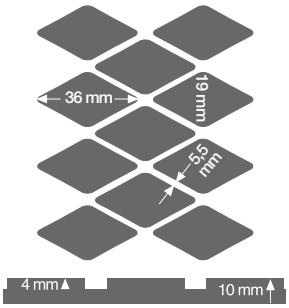
Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ergibt.
Oberfläche: Eine Seite mit quadratischem Profil 20×20 mm/Die andere mit Rohgummi

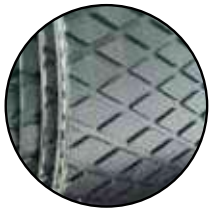
Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid au moyen d'une solution spécifique, ce qui permet d'obtenir une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Surface: Une face profilée en losange 20×20 mm/L'autre face non revêtue

■	1,2 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/RE

MITTLERES RAUTENPROFIL 20×20 mit Kontaktschicht
PROFIL EN LOSANGE MOYEN 20×20 avec sous-couche





mm	STOCK	m	m
8	✓	2,0	15
10	✓	2,0	15
12	--	2,0	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	60 kg/cm²	300%	<250 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

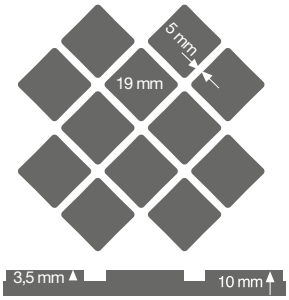
Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall-Verbindung ergibt.
Oberfläche: Eine Seite mit Rautenprofil 20×20 mm/Die andere Seite aus Rohkautschuk

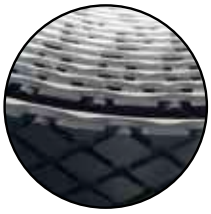
Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses.
Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid à l'aide d'une solution spécifique, qui donne une fixation exceptionnelle du caoutchouc sur le métal.
Surface: Une face profilée en losange 20×20 mm/L'autre face non revêtue

■	1,3 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/RQ

20×20 VIERKANTIGES PROFIL mit Kontaktschicht
PROFIL CARRÉ 20×20 avec sous-couche





mm	STOCK	m	m
8	✔	1,5	15
10	✔	1,5	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	130 kg/cm²	400%	<130 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ergibt.
Oberfläche: Eine Seite mit quadratisches Profil 20×20 mm/Die andere mit Rohgummi

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour une vulcanisation à froid au moyen d'une solution spécifique, ce qui lui confère une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Le profil carré est très pratique en raison de sa réversibilité.
Surface: Une face avec un profilé carré de 20×20 mm/L'autre face sans revêtement

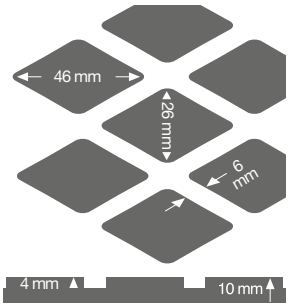


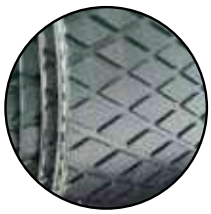
1,2 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

L/RM

MITTLERES RHOMBENFÖRMIGES PROFIL 46×26 mit Kontaktschicht
PROFIL EN LOSANGE MOYEN 46×26 avec sous-couche





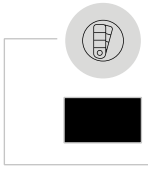
mm	STOCK	m	m
8	✔	2,0	15
10	--	2,0	15
12	--	2,0	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	130 kg/cm²	400%	<130 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall-Verbindung ergibt.
Oberfläche: Eine Seite mit rhombenförmigem Profil 46×26 mm/Die andere mit Rohgummi

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses.
Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid à l'aide d'une solution spécifique, qui donne une fixation exceptionnelle du caoutchouc sur le métal.
Surface: Une face profilée en losange 46×26 mm/L'autre face non revêtue



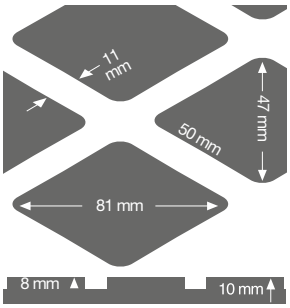
1,2 gr/cm³

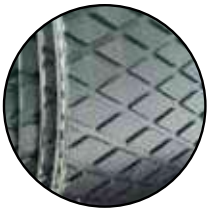
-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

SATISHEET

L/RG

50×50 RHOMBUSPROFIL mit Kontaktschicht
PROFILÉ EN losange 50×50 avec sous-couche
(H 2000 mm)





mm	STOCK	m	m
15	--	1,5	15
20	--	1,5	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: DIN 53516
60 Shore A ± 5	130 kg/cm²	400%	<130 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

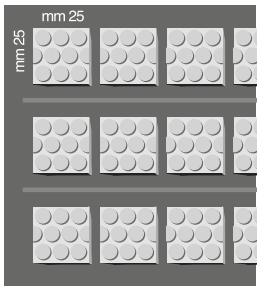
Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall- Verbindung ergibt.
Oberfläche: Eine Seite mit Rautenprofil 50×50 mm/Die andere Seite aus Rohkautschuk

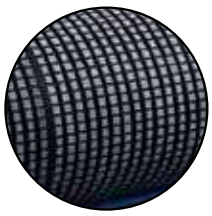
Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses. Fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid au moyen d'une solution spécifique, ce qui permet d'obtenir une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Surface: Une face avec un profil en losange de 50×50 mm/L'autre face avec un profil brut

■	1,2 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/RC

TROMMELAUSKLEIDUNG mit Keramikeinlagen 6×25×25
COUVERTURE DE TAMBOUR
avec inserts céramiques 6×25×25





mm	STOCK	m	m
12	✔	0,5	5
15	--	0,5	5

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	170 kg/cm²	350%

ANWENDUNG
EMPLOI

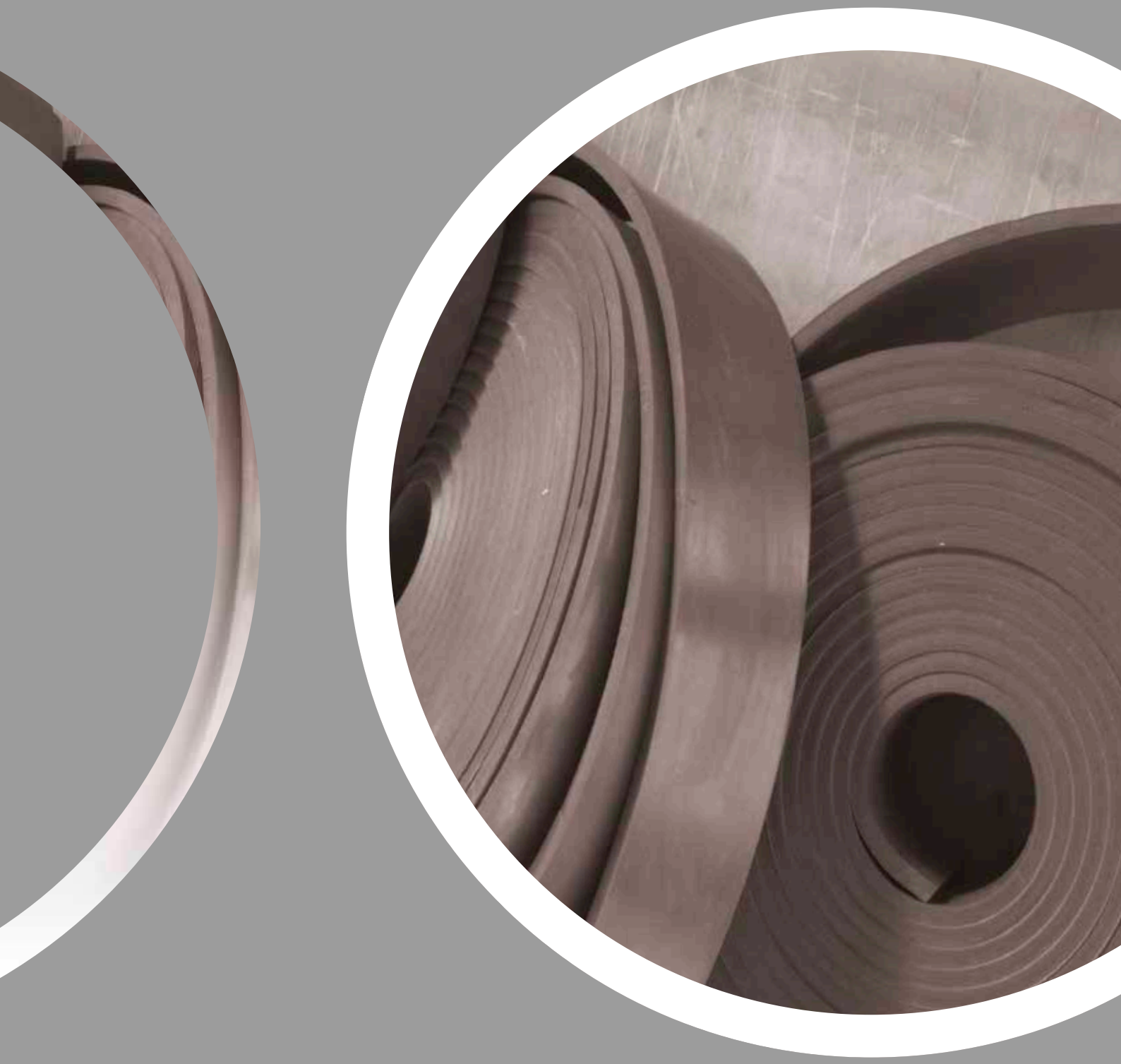
Abriebfester Gummi, der üblicherweise als Beschichtung auf Metalltrommeln in der Förderbandindustrie verwendet wird. Es wird mit einer Rohkautschukseite für die Kaltvulkanisation mit einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall-Verbindung ergibt.
Oberfläche: Mit Keramikeinsätzen

Caoutchouc anti-abrasif couramment utilisé comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses.
Il est fourni avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid à l'aide d'une solution spécifique, qui donne une fixation exceptionnelle du caoutchouc sur le métal.
Surface: Avec inserts en céramique

■	1,2 gr/cm³	-20°C / +85°C -4°F / +185°F

VERSCHLEISSSCHUTZPLATTEN UND RÜCKHALTEKLAPPEN FÜR FÖRDERBÄNDER

FEUILLES D'USURE ET BAVETTES DE CONFINEMENT POUR BANDES TRANSPORTEUSES



SATISHEET

L/AN

ANTI-ABRIEB
LÄTZCHEN MIT SCHWARZFARBENER MATTE
ANTI-ABRASIVE
BAVETTE DE BANDE NOIRE



mm	STOCK	m	m
1	--	1,2	10
1,5	--	1,2	10
2	✔	1,2	10
2,5	--	1,2	10
3 ÷ 10	✔	1,2	10
12 ÷ 20	✔	1,2	5
25 ÷ 50	--	1	1

ANWENDUNG
EMPLOI

Es ist speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt worden. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses.
Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	70 kg/cm²	300%	<250 mm³

	1,30 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/BN

LÄTZCHEN MIT GELBFARBENER MATTE
BAVETTE DE BANDE JAUNE



mm	STOCK	m	m
3	✔	1,4	15
4	✔	1,4	15
5	✔	1,4	15
6	✔	1,4	15
8	✔	1,4	15
10	✔	1,4	15
12	✔	1,4	5
15	✔	1,4	5
20	✔	1,4	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Es ist speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt worden. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt; Auf Anfrage Glatt/ I.T. oder I.T./I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses.
Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T. ou I.T./I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
50 Shore A ± 5	70 kg/cm²	300%

	1,20 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/BG

ABRIEB RESISTENT GELB
ANTI-ABRASIVE JAUNE



- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.** Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
3	✓	1,4	15
4	✓	1,4	15
5	✓	1,4	15
6	✓	1,4	15
8	✓	1,4	15
10	✓	1,4	15
12	✓	1,4	5
15	✓	1,4	5
20	✓	1,4	5

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird häufig für verschiedene Beschichtungen eingesetzt, auch geeignet für Rückhaltungsvorrichtungen für Förderbänder. Besonders geeignet, um einen akzeptablen Schutz gegen Abrieb und Risse zu gewährleisten.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Couramment utilisée pour divers revêtements, convient également comme bavette de confinement pour les bandes transporteuses. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance modérée à l'abrasion et à la déchirure.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
45 Shore A ± 5	150 kg/cm²	550%	<125 mm³

	1,2 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/BR

ABRIEB RESISTENT ROT
ANTI-ABRASIVE ROUGE



- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.** Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
3	✓	1,4	20
4	✓	1,4	20
5	✓	1,4	20
6	✓	1,4	20
8	✓	1,4	20
10	✓	1,4	20
15	✓	1,4	10
20	✓	1,4	10

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird häufig für verschiedene Beschichtungen eingesetzt, auch geeignet für Rückhaltungsvorrichtungen für Förderbänder. Besonders geeignet, um einen akzeptablen Schutz gegen Abrieb und Risse zu gewährleisten.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Couramment utilisée pour divers revêtements, convient également comme bavette de confinement pour les bandes transporteuses. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance modérée à l'abrasion et à la déchirure.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: DIN 53516
40 Shore A ± 5	170 kg/cm²	650%	<85 mm³

	1,20 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

SATISHEET

L/BO

LÄTZCHEN MIT ORANGEFARBENER MATTE
BAVETTE DE BANDE ORANGE



mm	STOCK	m	m
5	✓	1,4	15
6	✓	1,4	15
8	✓	1,4	15
10	✓	1,4	15

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	200 kg/cm²	600%	<85 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

Es ist speziell für die Eindämmung von verschiedenen Materialien der Förderbänder entwickelt worden. Gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Ozon.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T. oder I.T./I.T.

Spécialement conçue pour le confinement de divers matériaux transportés par des bandes transporteuses. Bonne résistance aux intempéries et à l'ozone.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T. ou I.T./I.T.

	1,08 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/TW ABRATEX 40



- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.**
  Résistance moyenne à l'abrasion et à la déchirure.

mm	STOCK	m	m
5	✓	1,5	10
6	✓	1,5	10
8	✓	1,5	10
10	✓	1,5	10
12	--	1,5	10
15	--	1,5	10
20	--	1,5	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
40 Shore A ± 5	150 kg/cm²	550%	60 N/mm	24%	<85 mm³

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird üblicherweise als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Rissschutz zu gewährleisten, es hält bei wiederholten Belastungen stand (Biegungen und Vibrationen) und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

	1,0 gr/cm³	-40°C / +85°C -40°F / +185°F

SATISHEET

L/TX ABRATEX 60



- **Diskrete Abrieb- und Reißfestigkeit.**
  Bonne résistance à l'abrasion et à la déchirure.

ANWENDUNG
EMPLOI

Wird üblicherweise als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Rissschutz zu gewährleisten, es hält bei wiederholten Belastungen stand (Biegungen und Vibrationen) und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften.
Oberfläche: Glatt/Glatt oder bei Anfrage Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes.
Surface: Lisse/Lisse ou sur demande Lisse/I.T.

mm	STOCK	m	m
5	✔	1,4	20
6	✔	1,4	20/25
8	✔	1,4	20
10	✔	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✔	1,4	10
20	✔	1,4	10
25	--	1,4	5
30	--	1,4	5

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:
ASTM D2240	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ASTM D395 B	ISO 4649
60 Shore A ± 5	150 kg/cm²	350%	30 N/mm	≃ 25%	<130 mm³

■	1,15 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/NR 60 ABRATEX MIT HAFTSCHICHT AVEC SOUS-COUCHE



ANWENDUNG
EMPLOI

Wird üblicherweise als Beschichtung von Metallfässern im Förderbandsektor, oder als Schutz von Metalloberflächen verwendet. Besonders geeignet, um einen guten Abrieb- und Rissschutz zu gewährleisten, es hält bei wiederholten Belastungen stand (Biegungen und Vibrationen) und besitzt diskrete physikalische und mechanische Eigenschaften. Auf einer Seite ist eine leichte Rohkautschukschicht vorhanden, welche im Kontakt mit einer speziellen Lösung (kaltes Vulkanisationsverfahren) ist, die eine außergewöhnliche Gummi- Metall Verbindung ermöglicht.
Oberfläche: Glatt/Rohkautschuk. Bei Anfrage Glatt/Glatt; Glatt/I.T.

Utilisée couramment comme revêtement pour les tambours métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses, ou comme protection des surfaces métalliques. Particulièrement adaptée pour offrir une résistance discrète à l'abrasion et à la déchirure, pour résister à des contraintes répétées (flexions et vibrations), pour présenter des caractéristiques physiques et mécaniques discrètes. Elle est fournie avec une légère épaisseur de caoutchouc brut sur une face qui, en contact avec une solution spéciale (processus de vulcanisation à froid), permet une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Surface: Lisse/Avec sous-couche. On request, Lisse/Lisse ou Lisse/I.T.

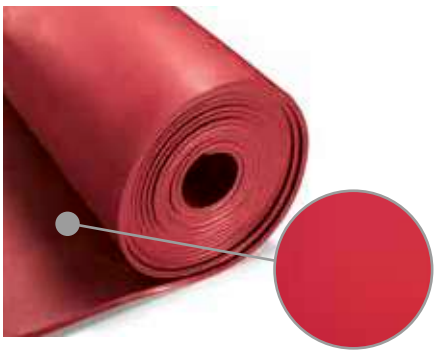
mm	STOCK	m	m
5	✔	1,4	20
6	✔	1,4	20
8	✔	1,4	20
10	✔	1,4	20
12	--	1,4	10
15	✔	1,4	10
20	✔	1,4	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:	Normen / Normes:
ASTM D2240	ASTM D412	ASTM D412	ASTM D624	ASTM D395 B	ISO 4649
60 Shore A ± 5	150 kg/cm²	350%	30 N/mm	50%	<130 mm³

■	1,2 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

SATISHEET

L/NS SPARTAN



ANWENDUNG
EMPLOI

- Geeignet für alle Beschichtungen bei Feuchtigkeit
- Hydrozyklonbeschichtung
- Schlauchbeschichtung
- Trichterfutter
- Blechbeschichtung

Oberfläche: Glatt, Glatt/Geschliffen, auf Anfrage auch glänzend erhältlich

- Convient à tous les revêtements humides
- Revêtement d'hydrocyclones
- Revêtement des tuyaux
- Revêtement des trémies
- Revêtements des roues de cribles rotatifs
- Revêtement tôles et pièces selon le dessin

Surface: Lisse, Lisse/Moletée, Polie sur demande

mm	STOCK	m	m
1	--	1,4	10
3	--	1,4	10
5	✔	1,4	10
6	✔	1,4	10
8	✔	1,4	10
10	✔	1,4	10
15	--	1,4	10
20	--	1,4	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	WIDERSTANDSFÄHIGKEIT RESILIENCE
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 5N
36 Shore A ± 5	53 kg/cm²	810%	<81 mm³

0,96 gr/cm³

-40°C / +70°C
-40°F / +158°F

L/NX SUPER CICLONI RED



• Hervorragende Beständigkeit gegen Abnutzung, erstaunliche Elastizität.
Excellente résistance à l'usure, élasticité incroyable.

ANWENDUNG
EMPLOI

Häufig verwendet zum Verkleiden von Zyklonen und Trichtern. Wird mit zwei geschliffenen Seiten oder mit einer Rohgummiseite für die Kaltvulkanisation mittels einer speziellen Lösung geliefert, die eine außergewöhnliche Gummi-Metall-Verbindung ermöglicht.
Oberfläche: Geschliffen/Geschliffen; auf Anfrage: Glatt/Geschliffen, Glatt/Glatt, Glatt/mit rohem Substrat, Glatt/I.T.

Couramment utilisée pour le revêtement des cyclones et des trémies. Elle est livrée avec caoutchouc brut à deux faces ou à une face pour la vulcanisation à froid par solution qui assure une adhérence exceptionnelle entre le caoutchouc et le métal.
Surface: Moletée/Moletée; sur demande: Lisse/Moletée, Lisse/Lisse, Lisse/avec sous-couche brute, Lisse/I.T.

mm	STOCK	m	m
3	--	1,4	10
5	✔	1,4	10
6	✔	1,4	10
8	✔	1,4	10
10	✔	1,4	10
12	--	1,4	10
15	--	1,4	10
20 / 25	--	1,4	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	KOMPRESSION 24 h - 70°C	ABRIEB-VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ASTM D395 B	Normen / Normes: ISO 4649 5N
35 Shore A ± 5	200 kg/cm²	800%	140 kg/cm	30%	<60 mm³

0,95 gr/cm³

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

SATISHEET

ST/GM GUMMIERTE PLATTEN TÔLES CAOUTCHOUTÉES



ANWENDUNG
EMPLOI

Besitzt eine hervorragende Abriebfestigkeit, geringe Wartungskosten, Lärmminderung und ist montagefreundlich.

Excellente résistance à l'abrasion, réduction des coûts de maintenance, réduction du bruit, facilité d'assemblage

NOTEN:
1 M Pa = 10,2 kg/cm²
1N/mm= 1,02 kg/cm

REMARQUES:
1 M Pa = 10,2 kg/cm²
1N/mm = 1,02 kg/cm

Oberfläche: Glatt/Glatt

Surface: Lisse/Lisse

GUMMI DICKE ÉPAISSEUR DU CAOUTCHOUC mm	BLECHDICKE ÉPAISSEUR DE LA TÔLE mm	STANDARD GRÖSSE FORMAT STANDARD m	STOCK	GEWICHT POIDS kg/pz
10	2	1000×2000	✔	56
12	2	1000×2000	--	60
15	2	1000×2000	--	68
20	2	1000×2000	--	80
30	3	1000×2000	--	120
40	3	1000×2000	--	140
50	4	1000×2000	--	184

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624	Normen / Normes: ISO 4649
Standard ± 5	Standard min.	Standard min.	Standard min.	Standard min.
60 Shore A ± 5	16 M Pa	400%	≥8 N/mm	100 mm³

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES BLATTES
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA TÔLE

FARBE / COULEUR	BRUCHPUNKT TENSION DE RUPTURE	GEWICHT POIDS
		Standard ± 0,02
■ schwarz / noir	235 N/mm²	8 gr/cm³

■

Standard ± 0,05
1,16 gr/cm³

-30°C / +80°C
-22°F / +176°F


SATI

ZUBEHÖRPLATTEN FÜR FÖRDERBÄNDER

FEUILLES ACCESSOIRES POUR BANDES TRANSPORTEUSES



SATISHEET

L/AP

STAUBDICHTES 2-SEITIGER STOFFEINDRUCK
ANTI-POUSSIÈRE SUR LES DEUX FACES



- **Hochbeständig gegen Ozon und UV- Strahlen, ultra flexibel.**
  Très résistant à l'ozone et aux ultraviolets, ultra flexible.

mm		STOCK	m	m
2	1	✔	1,5	20

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	REISSFESTIGKEIT LACÉRATION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D624
40 Shore A ± 5	150 kg/cm²	550%	60 kg/cm

ANWENDUNG
EMPLOI

Hohe UV- und Ozon Beständigkeit, ultra flexibel. Geeignet zur Staubbekämpfung an Siebmaschinen.
Oberfläche: I.T./I.T.

Très résistant à l'ozone et aux rayons ultraviolets, ultra-flexible, il est utilisé pour réduire la poussière sur toutes les machines telles que le cadre supérieur d'un crible, au-dessus des convoyeurs, des alimentateurs, des goulottes, etc.
Le composé offre une résistance au vieillissement et ne se détériore pas lorsqu'il est soumis à des vibrations constantes.
Surface: I.T./I.T.

■

1,0 gr/cm³

-25°C / +70°C
-13°F / +158°F

L/SW

SANDWICHSCHABER SCHWARZ/ROT/SCHWARZ
RACLEUR SANDWICH NOIR/ROUGE/NOIR



- **Gummibandreinigungsschaber.**
  Racleur en caoutchouc de nettoyage de bande.

mm	STOCK	m	m
10	✔	1,4	10
15	✔	1,4	5
20	✔	1,4	5
25	✔	1,4	5
30	✔	1,4	5

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649
■ 75 Shore A ± 5	■ 80 kg/cm²	■ 300%	■ <150 mm³ 10N
■ 48 Shore A ± 5	■ 100 kg/cm²	■ 400%	■ <120 mm³ 5N

ANWENDUNG
EMPLOI

Gummibandreinigungsschaber. Er besteht aus drei Gummischichten. Diese Abdeckung und das Substrat bestehen aus abriebfestem schwarzem hartem Gummi, welche aus einem Kern aus rotem weicherem Parakautschuk besteht. Diese besondere Struktur gibt dem Produkt eine gute Haltbarkeit und erlaubt eine gleichmäßige Reinigung.
Oberfläche: Glatt/Glatt

Racleur de nettoyage en caoutchouc de bande. Il se compose de trois couches de caoutchouc. La couverture et la sous-couche sont composées de caoutchouc noir anti-abrasif plus dur, tandis que l'âme est composée de caoutchouc para rouge plus tendre.
Cette structure particulière confère au produit une excellente durabilité et une grande uniformité de nettoyage.
Surface: Lisse/Lisse

■ ■

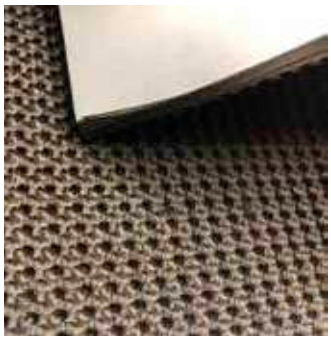
■ 1,3 gr/cm³
■ 1,25 gr/cm

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

SATISHEET

L/RA

MATTE MIT HONIGWABEN STRUKTUR
FEUILLE EN NID D'ABEILLE



- **Wird häufig als Beschichtung von Metallwalzen verwendet.**
  Utilisée couramment comme revêtement pour les rouleaux métalliques.

mm	STOCK	m	m
6,5	✔	1,4	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT	ABRIEB- VERLUST PERTE D'ABRASION
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ISO 4649 10N
60 Shore A ± 5	125 kg/cm^2	400%	<120 mm^3

ANWENDUNG
EMPLOI

Abriebfeste Folie, die normalerweise als Beschichtung von Metallwalzen für den Bereich der Gummi- und PVC- Förderbänder verwendet wird. Es wird auf einer Seite mit einer Rohkautschuk-Schicht geliefert, die in Verbindung mit einer speziellen Lösung für die Kaltvulkanisation eine besondere Gummi- Metall- Verbindung ergibt.
Oberfläche: Bienenwabe

Caoutchouc résistant à l'abrasion couramment utilisé comme revêtement pour les rouleaux métalliques dans l'industrie des bandes transporteuses en caoutchouc et en PVC. Elle est fournie avec une face en caoutchouc brut pour la vulcanisation à froid au moyen d'une solution Satibond spécifique, qui assure une liaison caoutchouc-métal exceptionnelle.
Surface: Nid d'abeille



1,17 gr/cm^3

-30°C / +70°C
-22°F / +158°F


SATI

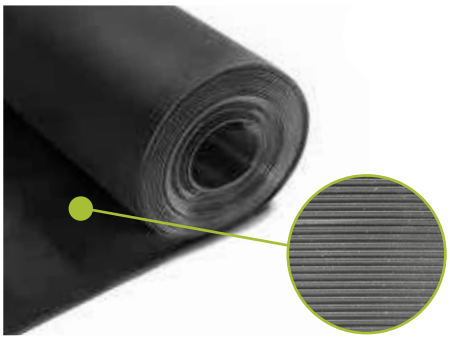
GUMMIPLATTEN FÜR DEN ALLGEMEINEN GEBRAUCH

TAPIS EN CAOUTCHOUC À USAGE GÉNÉRAL



SATISHEET

L/TM GERIPPTE MATTE
TAPIS À FINES CÔTES



mm	STOCK	m	m
3	✔	1,2	10



HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen, als Schutz von Werkzeugwagen und von Fußböden im allgemeinen.
Oberfläche: Gestreiftes- Profil/I.T./Jute unterzogen

Tapis en caoutchouc sbr adapté à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Couramment utilisé comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à fines côtes/I.T. ou Profil fines côtes/Sous-couche en jute

HERSTELLBARE FARBEN / COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN / COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc grau / gris rot / rouge blau / bleu grün / vert	Alle / toutes

■	3,5 kg/m²	-25°C / +70°C
	Spezifisches Gewicht / Poids spécifique	-13°F / +158°F
	1,5 gr/cm³	

L/GG GERIFFELTE MATTE
TAPIS GRILLAGÉ



mm	STOCK	m	m
3	✔	1,2	10

HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

* ACCORDING A ISO 3795

ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen, als Schutz von Werkzeugwagen und von Fußböden im allgemeinen.
Oberfläche: Gerilltes- Profil/ I.T./Jute unterzogen

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur lorsque il n'y a pas d'exigences physiques et mécaniques particulières petits tapis dans les véhicules industriels, dans les chariots à outils et les revêtements de sol en général.
Surface: Profilé en treillis/T.I. ou Profilé en treillis/Sous-couche en jute

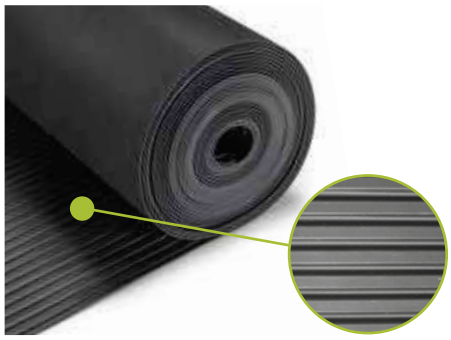
HERSTELLBARE FARBEN / COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN / COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc grau / gris rot / rouge blau / bleu grün / vert	Alle / toutes

■	3,75 kg/m²	-20°C / +80°C
	Spezifisches Gewicht / Poids spécifique	-4°F / +176°F
	1,5 gr/cm³	

SATISHEET

L/TC

MATTE MIT HUNDERT STREIFEN
TAPIS À CÔTES MOYENNES



mm	STOCK	m	m
3	✔	1,2	10



HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes

■

3,33 kg/m²
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm³

-20°C / +80°C
-4°F / +176°F

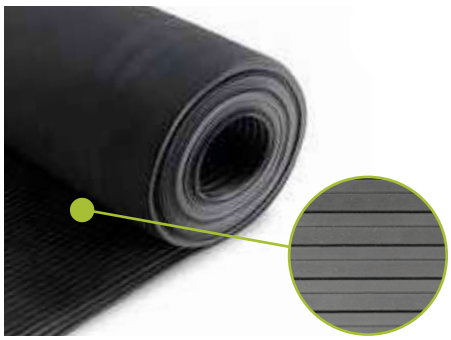
ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Hundert- Linien- Profil/ I.T./Jute unterzogen

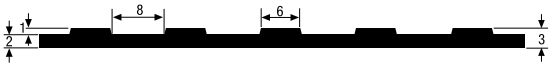
Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Couramment utilisé comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à côtes moyennes/I.T. ou Profil à côtes moyennes/ Sous-couche en jute

L/TQ

MATTE MIT FÜNFHUNDERT STREIFEN
TAPIS À GRANDES CÔTES



mm	STOCK	m	m
3	✔	1,2	10



HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGENI COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes

■

3,92 kg/m²
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm³

-20°C / +80°C
-4°F / +176°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Fünfhundert- Linien- Profil/I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur sans exigences physiques et mécaniques particulières. Utilisé couramment comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à grandes côtes/I.T.

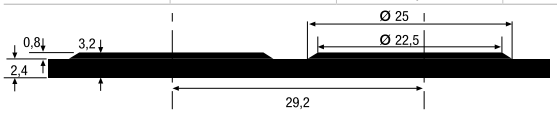
SATISHEET

L/BC

INDUSTRIELLE BLASENMATTE
TAPIS À BULLES INDUSTRIEL
COIN-MAT 3 mm



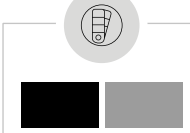
mm	STOCK	m	m
3	✔	1,2	10



HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

* ACCORDING A ISO 3795

HERSTELLBARE FARBEN / COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN / COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes



4,42 kg/m²
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm³

-20°C / +80°C
-4°F / +176°F

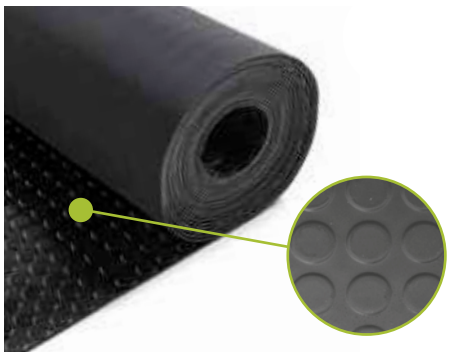
ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Wird meistens verwendet, um Industrieböden und Oberflächen abzudecken.
Oberfläche: Kreisförmigesmuster/I.T.

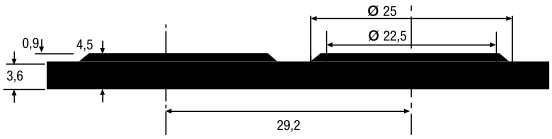
Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Utilisé pour couvrir les sols industriels et les surfaces en général.
Surface: Dessin à bulles circulaires/I.T.

L/BM

METROPOLEN- BLASENMATTE
TAPIS À BULLES MÉTROPOLITAIN
COIN MAT 4,5 mm

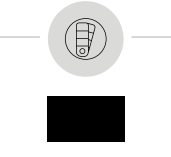


mm	STOCK	m	m
4,5	✔	1,2	10



HÄRTE / DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT / CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG / ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

HERSTELLBARE FARBEN / COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN / COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes



6,62 kg/m²
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm³

-20°C / +80°C
-4°F / +176°F

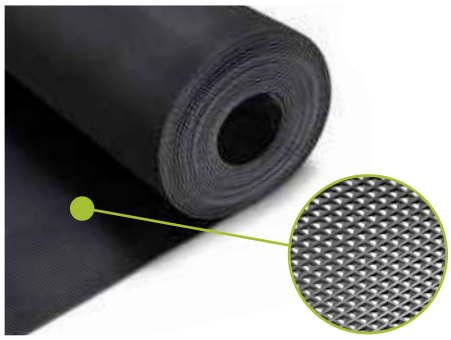
ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Wird meistens verwendet, um Industrieböden und Oberflächen abzudecken.
Oberfläche: Kreisförmigesmuster/ I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Utilisé pour couvrir les sols industriels et les surfaces en général.
Surface: Dessin à bulles circulaires/I.T.

L/GR

MATTE MIT EINBUCHTUNGEN
TAPIS GRAIN DE RIZ



mm	STOCK	m	m
3,5	✔	1,2	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes

■

4,83 kg/m²
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm³

-20°C / +80°C
-4°F / +176°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Kornreismuster/I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur ne nécessitant pas d'exigences physiques et mécaniques particulières. Couramment utilisé comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Dessin de grains de riz/I.T.

L/PD

MATTE MIT EINBUCHTUNGEN
TAPIS À POINTE DE DIAMANT



mm	STOCK	m	m
3,5	✔	1,2	10

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes

■

4,08 kg/m²
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm³

-20°C / +80°C
-4°F / +176°F

ANWENDUNG
EMPLOI

Die SBR- Gummimatte ist am besten für den Innenbereich geeignet, wo keine speziellen Bedürfnisse bezüglich der physikalisch-mechanischen Eigenschaften erforderlich sind. Sie wird meist als Matte in Industriefahrzeugen oder als Schutz von Werkzeugwagen oder Fußböden im allgemeinen verwendet.
Oberfläche: Diamantspitzen-muster/I.T.

Tapis en caoutchouc SBR convenant à un usage intérieur sans exigences physiques ou mécaniques particulières. Utilisé couramment comme tapis dans les véhicules industriels, pour protéger les porte-outils et les sols en général.
Surface: Profil à grandes côtes/I.T.

SATISHEET

L/TT GERIFFELTE MATTE
TAPIS TORPEDONE



mm	STOCK	m	m
6	✔	1,2	10



HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
70 Shore A ± 5	40 kg/cm²	250%

ANWENDUNG
EMPLOI

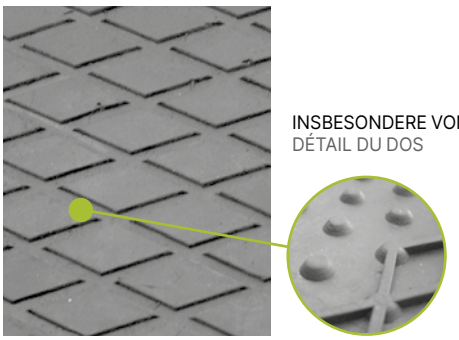
Muster mit breiten Linien. Wird meist für den Belag von Fußböden verwendet. Es ist einfach zu reinigen, da die Zwischenräume relativ breit sind.
Oberfläche: Muster mit breiten Linien/I.T.

Design à larges rayures. Couramment utilisé pour les revêtements de sol. Il est facile à nettoyer car il est épais et comporte de larges rainures.
Surface: Motif à larges rayures/I.T.

HERSTELLBARE FARBEN COULEURS PRODUCTIBLES	HERSTELLBARE MISCHUNGEN COMPOSÉS PRODUCTIBLES
☐ Weiß / blanc ■ grau / gris ■ rot / rouge ■ blau / bleu ■ grün / vert	Alle / toutes

■	7,75 kg/m² Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm³	-20°C / +80°C -4°F / +176°F

L/TS STABILER TEPPICH
TAPIS D'ÉCURIE



INSBESONDERE VON DER RÜCKSEITE
DÉTAIL DU DOS

mm	STOCK	m	m
15	--	1	2
20	--	1	2

HÄRTE DURETÉ	ART DES GUMMIS TYPE OF RUBBER
Normen / Normes: ASTM D2240	
65 Shore A ± 5	NR/CR

ANWENDUNG
EMPLOI

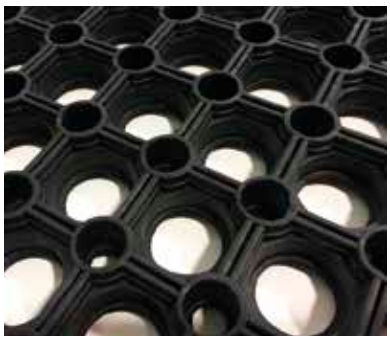
Anti-rutsch-Muster. Wird häufig in industriellen Hallen verwendet. Der spezielle Gummi ist besonders beständig gegen organische Flüssigkeiten, Abrieb und Ozon. Kann leicht gereinigt und auf Maß zugeschnitten werden. Bei Bedarf kann diese mit entsprechenden Stielen an der Unterseite angefertigt werden.

Conception à losange antidérapante. Utilisé couramment à l'intérieur des étables industrielles. Le caoutchouc spécial est particulièrement résistant aux liquides organiques, à l'ozone et à l'abrasion.
Il se nettoie facilement et peut être coupé sur mesure. Sur demande, il peut être fabriqué avec des tiges sur la face inférieure.

■	1,18 gr/cm³	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/TZ

UNIVERSELLE FUSSMATTE
PAILLASSON UNIVERSEL



mm	STOCK	m	m
22	✔	1000	1500
22	✔	1200	800
22	✔	1000	500
22	✔	600	400
22	✔	800	600
22	--	800	500
22	--	750	450
22	✔	800	400

ANWENDUNG
EMPLOI

Leichte Version. Matte für den allgemeinen Gebrauch, wenn keine hohe Reißfestigkeit, Abriebfestigkeit usw. erforderlich sind.
Verbindung: Naturkautschuk

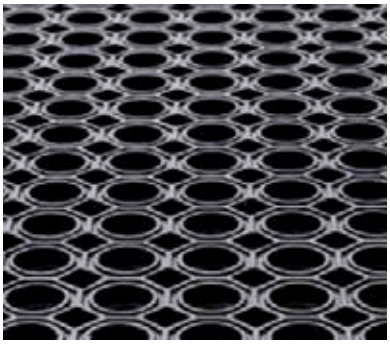
Version légère. Paillasson pour usage général ne nécessitant pas une résistance élevée à la déchirure, à l'abrasion, etc.
Composition: Caoutchouc naturel

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
55 Shore A ± 5	2-2,5 Mpa	200-250 %

■	--	-20°C / +130°C -4°F / +266°F

L/TZ OC

ACHTECKIGE FUSSMATTE
PAILLASSON OCTOGONAL



mm	STOCK	m	m
22	--	600	400
22	✔	1500	1000

ANWENDUNG
EMPLOI

Schwere Ausführung mit typischem achteckigem Design.
Wird verwendet, wenn der Einsatz schwieriger ist, z.b. Gondelbahnen, Skianlagen usw.
Verbindung: Naturkautschuk.

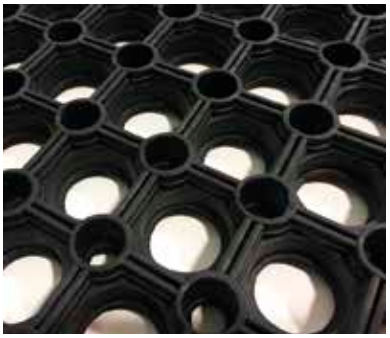
Version lourde avec un design octogonal typique. Utilisé dans les cas suivants utilisation intensive, par exemple téléphériques, remontées mécaniques, etc.
Composition: Caoutchouc naturel

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
55 Shore A ± 5	2-2,5 Mpa	200-250 %

■	--	-20°C / +130°C -4°F / +266°F

SATISHEET

L/TZ SELBSTVERLÖSCHENDE FUSSMATTE
TAPIS OCTOGONAL AUTO-EXTINGUIBLE



mm	STOCK	m	m
22	--	1000	1500
22	--	1200	800
22	--	1000	500
22	--	600	400
22	--	800	600
22	--	800	500
22	--	750	450
22	--	800	400

ANWENDUNG
EMPLOI

Entwickelt, um die Ausbreitung von Flammen zu reduzieren und trägt so zum Schutz vor Bränden bei.
Es eignet sich für den Einsatz in verschiedenen Anwendungen, wie beispielsweise in Bau- und Industrieanlagen, zur Verbesserung der Sicherheit und um Brandrisiken zu reduzieren.
Leichte Version. Fußmatte für den allgemeinen Gebrauch mit hoher Reißfestigkeit, Abriebfestigkeit etc.
Brandverhalten: Klassifizierung CFL-S2 nach UNI EN 13501-1
Zusammensetzung: Neoprenkautschuk

Conçue pour réduire la propagation des flammes et limiter la propagation du feu et à la protection contre les incendies.
Il convient à une utilisation dans diverses applications, telles que: dans les installations de construction et industrielles, pour améliorer la sécurité et réduire les risques d'incendie.
Version légère. Tapis à usage général avec résistance modéré à la déchirure, à l'abrasion, etc.
Réaction au feu: classification UNI EN 13501-1 CFL-S2
Composition: Caoutchouc Néoprène

HÄRTE DURETÉ	ZUGFESTIGKEIT CHARGE DE RUPTURE	DEHNUNG ALLONGEMENT
Normen / Normes: ASTM D2240	Normen / Normes: ASTM D412	Normen / Normes: ASTM D412
60 Shore A ± 5	8,5 Mpa	200-250 %

	--	-20°C / +130°C -4°F / +266°F

DIELEKTRISCHE GUMMIPLATTEN- UND MATTEN

FEUILLES ET TAPIS CAOUTCHOUC DIÉLECTRIQUES



SATISHEET

L/I3

30.000 VOLT MATTE
FEUILLE 30 000 VOLTS



- **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
  Conforme aux normes IEC EN 60243 -1.

mm	STOCK	m	m
3	--	1	10

HÄRTE / DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG / TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	30.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

ANWENDUNG
EMPLOI

Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Glatt/I.T.

Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc. Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Lisse/I.T.

4,5 gr/cm³
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

L/I5

50.000 VOLT MATTE
FEUILLE 50 000 VOLTS



- **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
  Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.

mm	STOCK	m	m
4,5	✔	1	10

HÄRTE / DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG / TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	50.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

ANWENDUNG
EMPLOI

Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Glatt/I.T.

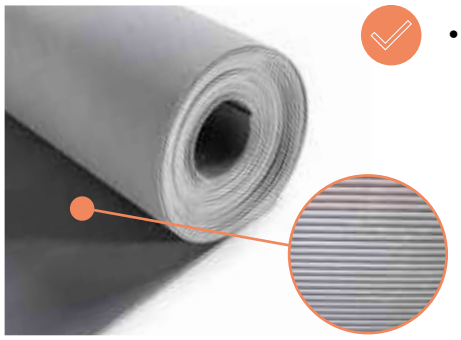
Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc. Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Lisse/I.T.

6,2 gr/cm³
Spezifisches Gewicht / Poids spécifique
1,5 gr/cm

-25°C / +80°C
-13°F / +176°F

L/T3

30.000 VOLT MATTE
FEUILLE 30 000 VOLTS



- **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
  Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.

mm	STOCK	m	m
3	✔	1	10

HÄRTE DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	30.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

ANWENDUNG
EMPLOI

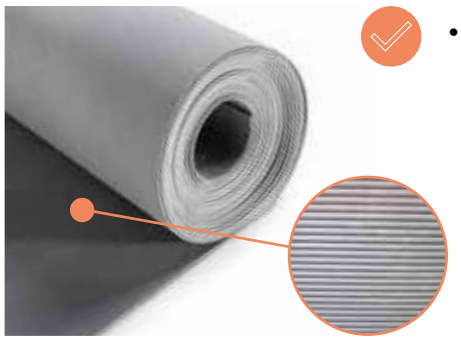
Teppich mit geriffelter Oberfläche. Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Geriffelt/I.T.

Tapis avec dessin sur surface à fines côtes. Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc.
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Fines côtes/I.T.

	4,5 gr/cm³ Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

L/T5

50.000 VOLT MATTE
FEUILLE 50 000 VOLTS



- **Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.**
  Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.

mm	STOCK	m	m
4,5	✔	1	10

HÄRTE DURETÉ	DURCHBRUCHSPANNUNG TENSION DE FORAGE
Normen / Normes: ASTM D2240	
70 Shore A ± 5	50.000 V

Konformitätserklärung vorhanden.
Déclaration de conformité disponible.

ANWENDUNG
EMPLOI

Teppich mit geriffelter Oberfläche. Isolierende Gummimischung mit dielektrischen Eigenschaften. Wird häufig verwendet, um Böden und begehbare Flächen in Kraftwerken, bei umspannsituationen oder in Industriegebäuden zu belegen. Entspricht der Norm IEC EN 60243-1.
Oberfläche: Geriffelt/I.T.

Tapis avec dessin sur surface à fines côtes. Composé de caoutchouc isolant ayant des propriétés diélectriques. Utilisé couramment pour recouvrir les sols et les allées dans les centrales électriques, les cabines électriques, les locaux industriels, etc.
Conforme à la norme IEC EN 60243 -1.
Surface: Fines côtes/I.T.

	6,40 gr/cm³ Spezifisches Gewicht / Poids spécifique 1,5 gr/cm	-25°C / +80°C -13°F / +176°F

SATISHEET

B/TG

KLEBBARE STICKS 80/85
BÂTONS EN CAOUTCHOUC SHORE 80/85



mm	STOCK	m	kg/mt
15	✔	1	0.25
20	✔	1	0.50
25	✔	1	0.7
30	✔	1	1
35	✔	1	1.35
40	✔	1	1.8
45	✔	1	2.25
50	✔	1	2.75
60	✔	1	4
70	✔	1	5.4
80	✔	1	7
90	✔	1	9
100	✔	1	11

TABELLE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEIT TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

GEMEINSAME NAMEN NOM COMMUN	REF. NACH ASTM-STANDARDS DÉF. AU RÈGLEMENT ASTM	KOMPOSITION COMPOSITION	ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES	SCHLECHTE LEISTUNG IN KONTAKT MIT: MAUVAIS COMPORTEMENT AU CONTACT DE:
Nitrile (Bruna-N)	**NBR**	Nitrile Butadiene	Hervorragende Beständigkeit gegen öle. Mäßige Beständigkeit gegen aromatische Kohlenwasserstoffe und gute physikalische Eigenschaften Excellente résistance aux huiles. Résistance modérée aux aromatiques, bonnes propriétés physiques	Ozon/ Ketone/ Aldehydester/ Chlorierte Produkte und Nitro Ozone - Cétone - Ester aldéhyde Chlorures et Nitro
EPDM	**EPDM**	Etilene Propilene Terpolimero Éthylène Propylène Terpolymère	Beständig gegen Ozon, Witterung, Chemikalien und Alterung. Hat eine geringe Beständigkeit gegenüber Erdölraffinerien. Perfekte Dampfbeständigkeit Résistance à l'ozone, aux intempéries aux produits chimiques et au vieillissement, une faible résistance aux produits pétroliers. Excellente résistance à la vapeur	Mineralöle/ Lösungsmittel/ aromatische Kohlenwasserstoffe Huiles minérales - Solvants - Hydrocarbures aromatiques
SBR	**SBR**	Stirene Butadiene Styrène Butadiène	Gute physikalische Eigenschaften, gute Abriebfestigkeit, aber eine schlechte Beständigkeit gegen ölraffinerieprodukte Bonnes propriétés physiques, bonne résistance à l'abrasion, mauvaise résistance aux produits pétroliers	Ozon/ Starke Säuren/ Fette/ öle/ Kohlenwasserstoffe im allgemeinen Ozone - Acides forts - Graisses - Huiles - Hydrocarbures en genre
Hypalon®	**CSM**	Polietilene Clorosolfonato Polyéthylène Chlorosulfonate	Hervorragende Beständigkeit gegen Ozon, Witterungseinflüsse und Säuren. Gute Beständigkeit gegen Hitze und Abrieb und schlechte Beständigkeit gegen ölraffinerieprodukte Excellente résistance à l'ozone et aux intempéries et aux acides, bonne résistance à la chaleur et à l'abrasion, faible résistance aux produits pétroliers	Konzentrierte oxidierende Säuren/ Chlorierte Ketonester Produkte/ Nitrilkohlenwasserstoffe Acides concentrés oxydants - Ester cétonique Chlorés - Hydrocarbures
Naturale Naturel	**NR**	Polyisoprene (gomma naturale) Polyisoprène (caoutchouc naturel)	Hervorragende physikalische Eigenschaften, perfekte Beständigkeit gegen Abrieb und Säuren, aber nicht beständig gegen öle Excellentes propriétés physiques, très bonne résistance à l'abrasion, aux acides, ne résiste pas aux huiles	Ozon/ Starke Säuren/ Fette/ öle/ Kohlenwasserstoffe Ozone - Acides forts - Graisses - Huiles - Hydrocarbures
Neoprene® Néoprène®	**CR**	Policloroprene Clorosolfanato Polychloroprène Chlorosulfoné	Hervorragende Witterungsbeständigkeit, gute ölbeständigkeit, gute physikalische Eigenschaften und schwer entflammbar Excellente résistance aux intempéries. Bonne résistance à l'huile, bonnes propriétés physiques et de résistance à la flamme	Konzentrierte oxidierende Säuren/ Chlorierte-Ketonester-Produkte/ Aromaten und Nitrilkohlenwasserstoffe Acides oxydants concentrés - Ester cétonique Chlorés - hydrocarbures aromatiques à nitriques
Viton	**FPM**	Esafluoro Propilene copolimero Vinifluoruro Hexafluorure Copolymère de propylène Vini-fluorure	Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, chemische Produkte und vor allem gegen Luft und öle Excellente résistance aux températures élevées notamment en ce qui concerne l'air et les huiles, excellente résistance aux produits chimiques	Ester und Ketone Esters et cétones
Butile Butyle	**IIR**	Isobutilene Isoprene Isobutylène Isoprène	Hervorragende Witterungsbeständigkeit, aber geringe Wärmedurchlässigkeit und geringe Beständigkeit gegen ölraffinerieprodukte Excellente résistance aux intempéries. Faible perméabilité à l'air et aux gaz. Bonnes propriétés physiques. Résistant à la chaleur. Peu de résistance aux produits pétroliers	Cyclo-Hexane/ Heptane/ Benzin Cyclohexane - Heptane - Essence

TABELLE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEIT TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Diese Tabelle dient lediglich als allgemeine Orientierungshilfe, da die Beständigkeit der Elastomere je nach Konzentration und Temperatur der chemischen Produkte oder bei zeitweisem oder kontinuierlichem Kontakt mit dem Elastomer variieren kann. Sofern es nicht anders angegeben ist, basiert die im Kontakt mit dem Elastomer anzuwendende Klasse auf gesättigten Lösungen und/oder Konzentrationen bei Umgebungstemperatur (21°C). Bei bestimmten chemischen Elementen kann die Leistung reduziert werden, wenn die Arbeitstemperatur die empfohlene Temperatur überschreitet, kann der Elastomer folglich eine kürzere Lebensdauer haben.
Ce tableau ne doit être utilisé qu'à titre indicatif, car la résistance des élastomères peut varier en fonction de la concentration et de la température des produits chimiques ou d'une utilisation intermittente ou continue en contact avec l'élastomère. Sauf indication contraire, la classe à appliquer au contact de l'élastomère est basée sur des solutions saturées et/ou des concentrations à température ambiante (21 C0). Lorsque la température de fonctionnement d'un élément chimique donné dépasse la température recommandée, il peut en résulter une réduction du service et, par conséquent, de la durée de vie de l'élastomère.

A = Perfekter Widerstand - geeignet für den Dauereinsatz
Très bonne résistance - Adapté à un usage continu

B = Guter Widerstand - normalerweise geeignet für den kontinuierlichen und/oder intermittierenden Gebrauch
Bonne résistance - convient normalement à une utilisation continue et/ou intermittente

C = Mittlere Beständigkeit - nicht für den Dauereinsatz empfohlen, kann aber verwendet werden, wenn andere Elastomere nicht verfügbar sind
Résistance moyenne - Non recommandé pour un usage continu mais peut être utilisé si aucun autre élastomère n'est disponible

D = Begrenzter Widerstand - Verwendung wird nicht empfohlen
Résistance limitée - Utilisation déconseillée

Leerer Platz = Unzureichende Informationen, um mit anderen Parametern ergänzt zu werden.
Espace blanc = informations insuffisantes à compléter par d'autres données.

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Acetal								
Acetaldehyde	C	D	A	D	C	C	A	D
Acetamide	C	C	A	C	B	B	A	B
Acetate Solvents	C	D		D	D	D	D	
Acetic Acid, 10%	B	B	B	B	C	C	B	C
Acetic Acid, 30%	B	B	C	B	B	B	A	C
Acetic Acid, 50%	B	D	B	C	C	C	A	D
Acetic Acid, Glacial	D	D	B	D	C	D	B	D
Acetic Anhydride	C	B	B	C	B	B	B	D
Acetic Ester (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	D		D
Acetic Ether (Ethyl Acetate)	D	D	B	D	D	C		D
Acetic Oxide (Acetic Anhydride)	C	B	A	C	B	B		D
Acetone	B	B	A	D	B	B	A	D
Acetophenone	C	D	A	D	D	D	A	D
Acetyl Acetone	C	D	B	D	D	D		D
Acetyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Acetylene	B	B	A	A	B	B	B	A
Acrylonitrile	D	D	D	D	C	C	D	D
Air	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohols, Aliphatic	A	B		A	A	A	B	
Alcohols, Aromatic	C	D		C	C			
Alk-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Allyl Alcool	A	B	A	A	A	A		B
Allyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Allyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Alum (Aluminum Potassium Sullate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Acetate	C	C	A	C	C	B	A	A
Aluminum Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminum Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
AluminumSulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia. Anhydrous	A		A	A	A	B	A	D
Ammonia. Liquid	B	B	A	A	A	A	A	A
Ammonia in Water	B	B	B	B	B	B	A	B
Ammonia. Gas (Cold)	A	A	A	A	A	A	A	D
Ammonia. Gas (150 F)	C	C	B	C	B	B	B	D
Ammonium Carbonate	A	A	A	D	A	A	A	
Ammonium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	B	B
Ammonium Metaphosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrate	B	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Persulfate	A	D	A	D	A	A	A	
Ammonium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfade	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiocyanate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A		A
Amyl Acetate	C	D	C	D	D	D	B	D
Amyl Acetone	D	D		D	D	D		
Amyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Amylamine	C	C	B	C	C	C		D
Amyl Borate	D	D	D	A	A	A	D	A
Amyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Chloronapthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Napthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Amyl Oleate	D	D	D	D	D	D		
Amyl Phenol	D	D	D	D	D	D		A
Anethole	D	D	D	D	D	D		B
Aniline	D	D	B	D	C	C	D	B
Aniline Dyes	B	B	B	C	B	B	B	B
Aniline Hydrochloride	B	C	B	B	D	D	B	B
Animal Fats	D	D	B	A	B	B	B	A
Animal Grease	D	D	D	B	B	D		A
Animal Oils	D	D	B	A	D	D		A
Ansul Ether	D	D	C	C	D	D	C	D
Antifreeze (Ethylene Glycol)	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Antimony Chloride			A	B	C		B	A
Antimony Pentachloride	D	D	D	D	D	D		
Aqua Regia	D	D	D	D	D	C	C	B
Aromatic Hydrocarbons	D	D		C	D	D	D	
Arquad	A	A	A	A		A		A
Arsenic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Arsenic Chloride	D	D	D	D	B	D		D
Arsenic T richioride	D	D	D	B	A	D		D
Asphalt	D	D	D	B	C	D	D	A
Astm #1 Oil	D	D	D	A	A	B	D	A
Astm #2 Oil	D	D	D	A	B	C	D	A
Astm #3 Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Aviation Gasoline	D	D	D	A	D	D	D	A
Barium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Beer	A	A	A	A	A	A	A	A
Beet Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Benzene (Benzol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Benzene Sultonic Acid					A	A		A
Benzine Solvent (Ligroln)	D	D		A	C	C	D	
Benzoic Acid	D	D	B		B	B		A
Benzoic Aldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Benzotrichloride	D	D		D	D	D		
Benzoyl Chloride	D			D	D	D	D	B
Benzyl Acetate	D	D	A	D	D	B		D
Benzyl Alcohol	B	B	B	D	B	B	D	A
Benzyl Chloride	D	D	C	D	D	D	D	A
Bichromate ot Soda (Sodium Dichromate)			A		B	B		
Black Sultate Liquor	B	B	A	B	A	B	A	A
Blast Furnace Gas	D	D	C	C	C	C	C	A
Bleach Solutions	D	D	B	D	C	C	A	B
Borax	B	B	A	B	A	A	A	A
Bordeaux Mixture	B	B	A	A	A	A	A	A
Boric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Brandy	A	A	A	A	A	A	A	
Brine	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromine	D	D	D	D	D	D	D	A
Bromine Water					B	A		A
Bromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Bunker Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Butanol (Butyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Buladiene Butane	D	D	D	D	B	B	D	A
Butane	D	D	D	A	A	A	D	A
Butter	C	C	B	A	A	A	B	A
Butyl Acetate	D	D	B	D	D	D	C	D
Butyl Acrylate	D	D	D	D	D	D	D	D
Butylamine	C	C	C	C	D	C	D	D
Butyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Butyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Butyl Butyrate	D	D	C	D	D	D		C
Butyl Carbitol	D	D	A	B	B	B	A	A
Butyl Cellosolve	D	D	A	B	B	B	A	D
Butyl Chloride	D	D	C	D	D	D		A
Butyl Ether	D	D	D	B	B	B		D
Butyl Ethyl Acetaldehyde	D	D	B	D	D	D		D
Butyl Ethyl Ether	D	D	D	D	D	B		
Butyl Oleate	D	D	B		D	D	B	A
Butyl Phihalate	D	D	A	D	D	D		C
Butyl Stearate	D	D	C	B	D	D	B	A
Butyraldehyde	C	C	B	D	C	C	C	D
Butyric Acid	C	D	C	C	C	B	D	C
Butyric Anhydride	C	D	C	C	D	B		
Calcium Acetate	B	C	A	C	B	B	A	D
Calcium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Bisultite	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Calcium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	C
Calcium Hypochlorite	D	D	A	C	C	A	B	A
Calcium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium Sulfide	B	B	A	B	A	A	A	A
Calcium Sulfile	A	A	A	A	A	A		A
Caliche Liquor (Crude Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Cane Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbitol	D	D	A	C	A	B	B	B
Carbitol Acetate	D	D	B	D	D	D		
Carbolic Acid (Phenol)	D	D	B	D	C	C	B	A
Carbon Bisultide (See Carbon Disultide)					D			
Carbon Dioxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Disulfide	D	D	D	D	D	D	D	A
Carbonic Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon Monoxide	A	A	B	A	A	A	A	A
Carbon Tetrachloride	D	D	D	C	D	D	D	A
Carbon Tetratluoride	D	D		C	D	D	D	
Castor Oil	B	B	B	A	A	A	B	A
Caustic Potash (Potassium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Caustic Soda (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	B	B	A	C
Cellosolve	D	D	B	C	A	B	B	C
Cellulose Acetate	C	D	B	D	C	C	B	D
Cellulube	C	D	B	D	D	D	A	A
China Wood Oil (Tung Oil)	D	D	C	A	B	B	D	A
Chlorine Dioxide	D	D	D	D	D	C	D	A
Chlorine Gas	D	D	D	D	D	C	D	B
Chlorine Water Solns.	C	D	D	D	D	B	C	A
Chloroacetic Acid	B	D	C	D	C	D	C	C
Chloroacetone	C	D	B	D	B	B	C	D
Chlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorobutane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorobutadiene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorotorm	D	D	D	D	D	D	D	A
Chlorinated Hydrocarbons	D	D		D	D	D	D	
Chloropentane	D	D	C	D	D	D		A
Chlorophenol	D	D	D	D	D	D		B
Chloropropanone	D	D		D	D	D		D
Chlorosullonic Acid	D	D	D	D	D	D	D	D
Chlorothene (Trichloroethane)	D	D	D	D	D	D		A
Chlorotoluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Chromic Acid	D	D	D	D	D	B	C	C
Citric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Coal Oil	D	D	D	A	B	D		A
Coal Tar	D	D	D	A	B	B		A
Coal Tar Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Cobalt Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Coconut Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cod Liver Oil	D	D	A	A	B	B	A	A
Coke Oven Gas	D	D	C	C	C	A	D	A
Copper Arsenate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sultate	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Corn Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Cottonseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Creosote (Wood)	D	D	D	B	C	C	D	A
Creosote /Coal Tar)	D	D	D	B	C	C	D	A
Cresols	D	D	D	D	D	D	D	A
Cresylic Acid	D	D	D	D	D	D	D	A
Crotonaldehyde	D	D	A	D	D	D	C	D
Crude Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Cumene	D	D	D	D	D	D	D	A
Cupric Carbonate	C	C	A	B	C	B	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Cupric Chloride	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrate	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Nitrite	C	C	A	A	C	A	A	A
Cupric Sulfate	C	B	A	A	B	B	A	A
Cyclohexane	D	D	D	B	D	D	D	A
Cyclohexanone	D	D	B	D	D	D	D	B
Cyclohexanol	D	D	D	B	B	D	D	B
Cyclopentane	D	D	D	C	D	D	D	A
P -Cymene	D	D	D	C	D	D	D	A
DDT in Kerosene	D	D	D	A	C	C	D	A
Decaline	D	D	D	D	D	D	D	A
Decane	D	D	D	B	D	D	D	A
Detergent Solutions	B	B	A	A	A	A	A	A
Developing Fluids	A	B	B	A	A	A	B	A
Diacetone Alcohol	B	C	A	D	B	A	C	D
Dlamylamine	B	C	A	B	A	C		
Dibenzyl Ether	D	D	B	D	D	D	D	C
Dibenzyl Sebacate			B		D		B	A
Dibromobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dibutylamine	B	C	C	B	D	D	D	D
Dibutylether	D	D	D	D	D	D	D	C
Di butylphth alate	C	D	B	D	D	D	A	B
Dibutyl Sebacate	D	D	B	D	D	D	B	B
Dicalcium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Dichloroacetic Acid	B	D	C	D	D	D		D
P- Dich lorobenze ne	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorobutane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroisopropyl Ether	D	D	C	D	D	D	C	C
Dicyclohexylamine	D	D	D	C	D			C
Dichlorodifluoromethana (Freon 12)	D	D	D	B	D	D	D	B
Dichloroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloroethyl Ether	D	D	D	D	D	D	D	
Dichlorohexane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloromethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropentane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Dichlorotetrailuoroethane (Freon 114)	A	A	A	A	A	A	A	B
Dieldrin In Xylene	D	D	D	D	D	D	D	
Dieldrin In Xylene And Water Spray	D	D	D	B	B	D	D	
Diesel Oil	D	D	D	A	C	C	D	A
Diethanolamine	B	C	A	B	B	C		
Diethylamine	B	B	B	B	B	C	B	D
Diethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diethyl Ether	D	D	D	B	C	D	D	D
Diethylene Dioxide	D	D	C	D	D	D		D
Diethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Diethylenetriamine	B	B	A	B	C	C		
Diethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		
Diethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	D	C
Diethyl Sebacate	D	D	A	D	D	D		C
Diethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Diethyl Triamine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Amine	B	B	A	B	B	C		
Dihydroxyethyl Ether	A	A	A	A	B	A		A
Diisobutylene	D	D	D	A	B	D		A
Diisobutyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Diisodecyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
Diisodecyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	A	C
Diisocctyl Adipate	D	D	A	D	D	D		C
D isooctyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Diisopropanol Amine	B	B	A	B	B	C		
Diisopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Diisopropyl Ether	D	D	D	B	C	D		
Diisopropyl Ketone	D	D	A	D	D	D		D
Dilauryl Ether	D	D		D	D	D		
Dimethylamine	B	C	A	B	B	C		
Dimethyl Benzene	D	D	D	D	D	D		A
Dimethylaniline	D	D	D	D	D	D	B	D

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Dimethylformamide (DMF)				B	C	C		D
Dimethyl Ketone (Acetone)	D	D	A	D	D	D		D
Dimethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Dimethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
Dimethyl Sulfide	D	D	C	D		D		
Dinitrobenzene	D	D	C	D	C	D		A
Dinitrotoluene	D	D	D	D	D	D	D	C
Dioctyl Adipate (DOA)	D	D	A	D	D	D		C
Dioctylamine	B	B	A	B	B	C		
Dioctyl Phthalate (DOP)	D	D	C	D	D	D	B	A
Dioctyl Sebacate (DOS)	D	D	B	D	D	D	B	B
Dioxane	D	D	B	D	D	D	B	D
Dioxolane	D	D	C	D	D	D	B	C
Dipentene (Limonene)	D	D	D	C	D		D	A
Diphenyl (Biphenyl)	D	D	D	D	D	D	D	A
Diphenyl Oxide (Phenyl Ether	D	D	D	D	D	D	D	A
D i propyl ami ne	B	B	A	B		C		
Dipropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Dipropyl Keiene	D	D	B	D	D	D		D
Disodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	
Divinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
D M.P. (Dimethyl Phenols)	D	D	D	D	D	D	D	D
Dodecyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dodecyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Dowfume W 40 100%	D	D	D	D	C		C	C
Dow-Per (Perchloroethylene)	D	D	D	C	D	D	D	A
Dowtherm Oil A and E	D	D	D	D	D	C	D	A
Dowtherm S R.I	A	A	A	A	A	A	A	A
Dry Cleaning Fluids	D	D	D	C	D	D	D	A
Epichlorohydrin	D	D	B	D	D		B	D
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethanolamine	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethers	D	D	C	D	D	C	D	
Ethyl Acetate	D	D	B	D	D	C	B	D
Ethyl Acetoacetate	C	C	B	D	C	D	B	D
Ethyl Acrylate	D	D	C	D	D	D	D	D
Ethyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Benzoate			B	B	D		B	A
Ethyl Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Bulyl Amine	B	B	A	B	C	C		
Ethyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Cellulose	B	B	B	B	B	B	B	D
Ethyl Chloride	C	C	B	D	D	D	D	A
Ethyl Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene				A				
Ethylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethylene Diamine	B	C	A	B	A	C	A	D
Ethylene Dibromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Ethyiene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylene Oxide			C	D	D	D	C	D
Ethylene Trichloride (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Ethyl Ether	D	D	D	C	D	D	D	D
Ethyl Formate	D	D	B	D	D	D		D
Ethyl Hexanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Ethyl Methyl Ketone	C	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Oxalate	A	A	A	D	D	D		C
Ethyl Phthalate	D	D	A	D	D	D	B	C
Ethyl Propyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Ethyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Ethyl Sillcate	C	C	A	A	A			A
Ethyl Sulfate	D	D	B	D	D	D		D
EX. TRI (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Fatty Acids	D	D	D	B	B	B	C	A
Ferric Bromide	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Chiloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Acetate	D	D	A	D	B	D	B	D
Ferrous Ammonium Sulfate					A			A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Ferrous Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Hydroxide	C	C	A	B	B	B	A	C
Ferrous Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Fish Oil				A	B			A
Fluoroboric Acid	A	C	A	A	A	A	A	C
Fluorine	D	D	D	D	D	D	D	D
Flousilicic Acid	A	B	A	A	A	A	C	A
Formaldehyde (Formalin)	B	B	A	B	B	B	B	A
Formamide	A	A	A	A	A	A	A	D
Formic Acid	B	B	A	C	C	C	C	D
Freon 11	D	D	D	A	B	A	D	A
Freon 12	D	D	D	B	B	D	B	B
Freon 13	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 21	D	D	D	D	D	D	D	D
Freon 22	D	D	C	D	A	D	A	D
Freon 31	B	B	A	D	B	B	A	D
Freon 32	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon 112	D	D	D	B	B	B	D	A
Freon 113	C	B	D	A	A	A	D	B
Freon 114	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 115	A	A	A	A	A	A	A	B
Freon 142b	A	A	A	A	A	A	A	D
Freon 152a	A	A	A	A	A	C	A	D
Freon 218	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon C316	A	A	A	A	A	A	A	
Freon C318	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 13B1	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 114B2	D	C	D	B	A	A	D	B
Freon 502	A	A		B	A			B
Freon TF	C	B	D	A	A	A	D	A
Freon T-WD602	C	B	A	B	B	B	B	A
Freon TMC	B	C	B	B	B	B	B	A
Freon T-P35	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon TA	A	A	A	A	A	A	A	C
Freon TC	D	B	A	A	A	A	B	A
Freon MF	D	B	D	A	C	D		
Freon BF	D	D	D	B	B	B		
Fuel Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Fuel, ASTM A	D	D	D	A	A	C	D	A
Fuel, ASTM B	D	D	D	A	D	C	D	A
Fuel, ASTM C	D	D	D		D		D	A
Fumaric Acid	A	A	D	A	B	B		A
Furan	D	D	C	D	D	D	C	
Furfural	D	D	B	D	C	B	B	D
Furfuryl Alcohol	D	D	C	D	C	C	C	D
Gallic Acid	A	A	B	B	B	B	B	B
Gasoline, Reg.	D	D	D	A	C	B	D	A
Gasoline, Hi-Test	D	D	D	A	C	D	D	A
Gasoline, Lead Free	D	D	D	B	C	D	D	A
Gelatin	A	A	A	A	A	A	A	A
Gluconic Acid	D	D	C	C	C	B		
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A
Glue	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine (Glycerol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycols	A	A	A	A	A	A	A	A
Grease	D	D	D	A	B	C	D	A
Green Sulfate Liquor	A	A	A	A	B	A	A	B
Halowax Oil	D	D	D	D	D	D	D	A
Heptachlor in Petroleum Solvents				C	C		D	
Heptachlor in Petroleum Solvents, Water Spray				B	C		D	
Heptanal (Heptaidehyde)	D	D	D	D	D	D		D
Heptane	D	D	D	A	A	B	D	A
Heptane Carboxylic Acid	D	D	C	C	B	B		
Hexaldehyde	D	D	B	D	B	D	B	D
Hexane	D	D	D	A	A	B	D	A
Hexene	D	D	D	B	B	B	D	A
Hexanol (Hexyl Alcohol)	A	A	C	A	B	B	C	A
Hexylamine	C	C	B	C	B	C		D
Hexylene	D	D	D	A	B	D		A
Hexylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Hexyl Methyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Hi-Tri (Trichlotoethylene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Hydraulic Fluid (Petroleum)	D	D	D	A	B	B	D	A
Hydraulic Fluid (Phosphate Ester Base)	D	D		D	D		A	
Hydraulic Fluid (Poly Alkylene Glycol Base)				A	A		A	
Hydrobromic Acid	A	D	A	D	C	A	A	A
Hydrochloric Acid, 37%	A	B	A	C	A	A	B	A
Hydrochloric Acid, 50%	A	C	B	D	A	A	C	A
Hydrochloric Acid,100%	B		C		D	B	C	C
Hydrocyanic Acid	B	B	A	B	C	A	B	B
Hydrofluoric Acid	C	D	B	D	B	A	B	B
Hydrofluositic Acid	A	B	A	B	B	A	A	B
Hydrogen Gas	B	B	A	A	B	A	B	A
Hydrogen Peroxide, 3%	A	B		B	C	A		
Hydrogen Peroxide, 10%	D	D	C	D	C	C		A
Hydrogen Peroxide, 30%	D	D	D	D	D	D		
Hydrogen Peroxide, 90%	D	D	D	D	D	D	C	B
Hydrogen Sulfide	D	D	A	D	A	B	B	A
Hydroquinone	B	B		C				D
Hypochlorous Acid	B	B	B	D	D		B	A
Ink Oil (Linseed Oil Base)	D	D		B	B	B	B	
Insulating Oil	D	D		A	B	D	D	
Iodine	D	D		D	D	C	D	C
Iron Acetate	D	D	A	D	D	C		D
Iron Hydroxide	C	C	A	B	A	B	D	C
Iron Salts	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfate	A	A	A	A	A	A	D	A
Iron Sulfide	A	A	A	A	A	A	D	A
Isoamyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isoamyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Isoamyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isoamyl Bulyrate	D	D	C	D	D	D		D
Isoamyl Chloride	D	D	C	D	D	D		B
Isoamyl Ether	D	D	D	D	D	D		
Isoamyl Phthalate	D	D	A	D	D	D		C
Isobutane	D	D	D	A	A	D		A
Isobulanol (Isobutyl Alcohol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Isobutyl Acetate	D	D	A	D	D	D		D
Isobutyl Aldehyde	C	C	B	D	D	D		D
Isobutyl Amine	C	C	B	D	D	C		D
Isobutyl Bromide	D	D	D	D	D	D		B
Isobutyl Carbinol	A	A	A	A	B	A		B
Isobutyl Chloride	D	D	D	D	D	D		B
Isobutylene	D	D	D	C	C	D	D	A
Isobutyl Ether	D	D	D	D	D			
Isocyanates	C			D	D		B	
Isooctane	D	D	D	A	A	B	D	A
Isopentana	D	D	D	A	A	D		A
Isopropyl Amine	B	C	A	B	A	C		
Isopropyl Acetate	D	D	A	D	D	D	A	D
Isopropyl Alcohol (Isopropanol)	A	A	A	A	A	A	B	B
Isopropyl Amine	C	C	B	D	A	C		D
Isopropyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Isopropyl Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Isopropyl Ether	D	D	D	B	D	B	D	D
Isopropyl Toluene	D	D	D	D	D	D		A
Jet Fuels (JP1-JP6)	D	D	D	A	D	C	D	A
Kerosene	D	D	D	A	B	C	D	A
Ketones	B	B	B	D	D	D	B	
Lactic Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Lacquers	D	D	D	D	D	D	D	D
Lacquer Solvents	D	D	D	D	D	D	D	D
Lard	D	D	D	A	B	D	C	A
Lauryl Alcohol	A	A	A	A	A	A		B
Lead Acetate	D	D	A	B	B	B	B	C
Lead Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	
Lead Sulfamate	B	B	A	B	A	B	A	A
Lead Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Ligroin	D	D	D	A	A	D	D	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Lime Water	D	D	A	C	A	B	A	A
Linseed Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Lindol (Tricresyl Phosphate)	D	D	A	D	A	A	A	A
Liquid Soap	A	A	A	A	A	A	A	A
Liquified Petroleum Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Lubricating Oils	D	D	D	A	B	C	D	A
Lye (Sodium Hydroxide)	B	B	A	B	B	A	A	B
Magnesium Acetate	D	D	A	D	D	C	B	D
Magnesium Carbonate	A	A	A	A	A	A	C	A
Magnesium Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Magnesium Hydrate	A	A	A	B	A	B		B
Magnesium Hydroxide	A	B	A	B	B	B	B	A
Magnesium Nitrate	A	A		A	A	A		A
Magnesium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Malathion 50 in Armomatic Solvents	D	D		C	D	D	D	A
Malathion 50 In Aromatic Solvents. Water Spray	D	D		A	B	D	D	A
Maleic Acid	D	D	C	D	D	D	C	A
Maleic Anhydride	B	B	C				C	A
Malic Acid	A	B	D	A	B	B	D	A
Manganese Sulfate	A	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfide	C	A	A	A	A	A		A
Manganese Sulfite	C	A	A	A	A	A		A
Mercuric Chloride	B	B	B	C	C	B	C	A
Mercury	A	A	A	A	A	A	B	A
Methane	D	D	D	A	B	B	D	A
Methyl Acetate	D	D	B	D	B	B	C	D
Methyl Acrylate	D	D	B	D	B		B	D
Methacrylic Acid	D	D	B		B		B	B
Methyl Alcohol (Methanol)	A	A	A	A	A	A	A	C
Methyl Benzene (Toluene)	D	D	D	D	D	D	D	A
Methyl Bromide	D	D		B	D	D		A
Methyl Butyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Cellosolve	D	D	B	C	B	B	C	D
Methyl Chloride	D	D	C	D	D	D	C	C
Methyl Cyclohexane	D	D	D	D		D	D	B
Methylene Bromide	D	D	D	D	D	D	D	B
Methylene Chloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Methyl Ethyl Ketone (MEK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Formate	C	C	B	D	B	B	B	C
Methyl Hexanol	A	A	A	A	A	A		B
Methyl Hexyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isobutyl Carbinol	B	B	A	B	A	B		B
Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Isopropyl Ketone	D	D	B	D	D	D	B	D
Methyl Propyl Ether	D	D	D	D	D			
Methyl Propyl Ketone	D	D	B	D	D	D		D
Methyl Methacrylate	D	D	D	D	D	B	D	D
Methyl Salicylate	D	D	B	D	D		B	C
Mineral Oil	D	D	D	A	C	B	D	A
Mineral Spirits	D	D	D	B	D	D		A
Monochlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Monochlorodifluoromethane (Freon 22)	D	D	C	D	A	D		D
Monoethanolamine	B	B	C	D	C	B		D
Monomethylether	B	B	A	A	A		A	
Monovinyl Acetate	B	B	A	A	B	B	A	A
Motor Oil	D	D		A	B	D	D	A
Muriatic Acid	A	C	B	D	A	A	C	A
Naptha	D	D	D	C	D	D	D	A
Napthalene	D	D	D	D	D	D	D	A
Napthenic Acid	D	D	D	C			D	A
Nautral Gas	D	D	D	A	B	B	C	A
Neatsfoot Oil	D	D	B	A	D		B	A
Neu-Tri (Trichloroethylene)	D	D	D	D	D	D		A
Nickel Acetate	A	A	A	B	B			A
Nickel Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Plating Solution	A	D		B	C	B		
Nickel Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Niter Cake	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric Acid, 10%	D	D	B	D	B	B	C	D
Nitric Acid 20%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid 30%	D	D	B	D	D	D		
Nitric Acid, 30-70%	D	D	C	D	D	D	D	C
Nitric Acid Red Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Nitrobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Nitrogen Gas	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrogen Tetraoxide	D	D	C	D	D	D	C	D
Nitromethane	B	B	B	D	C	C	B	D
Nitropropane	C	C	A	D	C			D
Nitrous Oxide	A	A	A	A	A	A	A	A
Octadecanoic Acid	D	D	B	A		D		
Octane	D	D	D	A	B	D	D	A
Octanol (Octyl Alcohol)	B	B	B	B	A	B	B	A
Octyl Acetate	D	D	A	D	D	D	B	D
Octyl Amine	C	C	B	C		C	B	D
Octyl Carbinol	A	A	A	A		A	A	B
Octylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Oil, Petroleum	D	D	D	A	B	C	D	A
Oil, Astm #1	D	D	D	A	A	B	D	A
Oil Astm #2	D	D	D	A	B	B	D	A
Oil Astm #3	D	D	D	A	C	B	D	A
Oleic Acid	D	D	B	B	C	C	B	C
Oleum (Fuming Sulfuric Acid)	D	D	D	D	D	D	D	D
Olive Oil	D	D	B	A	B	B	B	A
Orthodic hlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Oxalic Acid	C	C	A	B	B	B	A	C
Oxygen. Cold	B	B	A	B	B	B	A	A
Oxygen. Hot	D	D	D	D	D	D	D	B
Ozone	D	D	B	D	B	A	A	A
Paint Thinner (Duco)	D	D	D				D	B
Palmitic Acid	D	D	B	A	B	B	B	A
Palm Oil	D	D	A	A	B	B	B	A
Papermaker's Alum	A	A	A	A	A	A	A	A
Parad ichlorobenzene	D	D	D	D	D	D		A
Paraffin	D	D	D	A	B	D	D	A
Paraformaldehyde	D	D	B	B	B	B		C
Peanut Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Pentane	D	D	D	A	B	B	D	A
Perchloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Perchloric Acid			B		A	A	B	A
Petrolatum	D	D		A	A			
Petroleum. Crude	D	D	D	A	B	D	D	A
Petroleum Ether (Naptha)	D	D	D	A	D	D	D	A
Petroleum Oils	D	D	D	A	B	B	D	A
Phenol	C	C	B	D	C	C	C	A
Phenolsulfonic Acid	D	D	C	D		D		D
Phenyl Chloride	D	D	D	D	D	D		A
Phenylhydrazine	A	B	B	D	D	C	C	A
Phorone	D	D	A	D	D		C	C
Phosphate Esters	D	D	A	D	D		C	C
Phosphoric Acid, 10%	A	A	A	A	C	A		C
Phosphoric Acid, 10-85°%	C	C	C	C	C	A	A	A
Phosphorou s Trichloride	D	D	D	D	D	D	A	A
Pickling Solution	A		C	C	C	C	C	B
Picric Acid, Molten	B	C	C	C	C	B	C	C
Picric Acid, Water Soln.	A	C	A	B	B	A	C	C
Pinene	D	D	D	B	D	D	D	A
Pine Oil	D	D	D	D	D	D	D	B
Piperidine	D	D	D	D	D	D	D	D
Pitch	D	D		B	B		D	
Plating Solutions, Chrome	D	D	A			C	A	A
Plating Solutions Others	A	A	A	A	A		A	B
Polyvinyl Acetate Emulsion (PVA)			A		B	B	A	
Polyethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Polypropylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Acetate	D	D	A	D	B	B	B	D
Potassium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Potassium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chromate			A		C	C		
Potassium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Dichromate	D	B	A	A	B	B	B	A
Potassium Hydrate	A	B	A	B	C	B	A	C
Potassium Hydroxide	B	B	A	B	B	A	A	C
Potassium Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Permanganate	A	A	A	C	C	A		A
Potassium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Potasstum Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Producer Gas	D	D	D	A	B	B	D	A
Propane Gas	D	D	D	A	B	A	D	A
Propanediol	A	A	A	A	B	A		A
Propyl Acetate	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Alcohol (Propanol)	A	A	A	A	A	A	A	A
Propyl Aldehyde	D	D	B	D	D	D	B	D
Propyl Chioride	D	D	C	D	D	D		B
Propylene Diamine	B	B	A	B	B	C		
Propylene Dichloride	D	D	D	D	D	D	D	B
Propylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Pydraul Hydraulic Fluids	D	D	B	D	D	D	B	A
Pyranol	D	D	D	A	D	D	D	A
Pyridine	D	D	B	D	D	D	B	D
Pyroligneous Acid			B		B	B	B	
Pyrrole	C	B	B	D	D		D	D
Rape Seed Oil	D	D	A	B	C	B	B	A
Red Oil (Crude Oleic Acid)	D	D	D	B	B	B	D	A
Richfield A Weed Killer. 100%	D	D	D	D	D	D	D	C
Richfield B Weed Killer, 33%	D	D	B	B	C		D	C
Rosin Oil					A			A
Rotenone And Water	A	A	A	A	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A	A	A	A	A
Sal Ammoniac (Ammonium Chioride)	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicylic Acid	A	B	A	A	B		A	A
Salt Water (Sea Water)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sewage	C	C	C	A	B	A	B	A
Silicate of Soda (Sodium Silicate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicate Esters	D	D	D	B	A	A	D	A
Silicone Greases	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicone Oils	A	A	A	A	A	A	A	A
Silver Nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A
Skelly Solvent	D	D	D	A	B	C	D	C
Skydrol Hydraulic Fluids	D	D	A	D	D	D	A	B
Soap Solutions	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda Ash (Sodium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda. Caustic (Sodium Hydroxide)	A	B	A	B	C	B		C
Soda Lime	A	B	A	B		B	A	C
Soda Niter (Sodium Nitrate)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Àcetate	C	C	A	C	B	B	B	D
Sodium Aluminate	A	A	A	A	A	A	A	A
Soclum Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Borate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chioride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chromate			A		C	C	B	
Sodium Cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Dichromate	D	D	A	D	C	C	B	
Sodium Fluoride	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Hydroxide	B	B	A	B	B	B	B	C
Sodium Hypochiorite	C	C	B	D	D	C	B	A
Sodium Metaphosphate	A	A	A	A	B	B	A	A
Sodium Nitrate	A	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Nitrite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Perborate	C	C	A	C	C	B	B	A

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Sodium Peroxide	B	B	A	B	B	B	A	A
Sodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Silicate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfite	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Thiosulfate	A	A	A	A	A	A	A	A
Soybean Oil	D	D	B	A	B	B	C	A
Stannic Chioride	A	A	B	A	A	A	B	A
Stannic Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	
Stannous Chioride	A	A	A	A	A	A	C	A
Stannous Sulfide	A	A	A	A	A	A	A	
Steam under 300°F	D	D	A	D	D	D	A	D
Steam over 300°	D	D	C	D	D	D	B	D
Stearic Acid	D	D	B	B	B	B	C	A
Stoddards Solvent	D	D	D	A	C	D	D	A
Styrene	D	D	D	D	D	D	D	B
Sugar Solutions (Sucrose)	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfamic Acid	B	B	A	B	C	B		
Sulfite Liquors	B	B	B	B	B	B	B	A
Sulfonic Acid	D	D	D	D	C	C		D
Sulfur (Molten)	D	D	B	C	C	C	C	A
Sulfur Chioride	D	D	D	C	C	B	D	A
Sulfur Dioxide	C	C	B	D	B	B	C	A
Sulfur Hexafluoride		A	A	A	A	A	A	A
Sulfur Trioxide	D	D	B	D	D	D	C	A
Sulfuric Acid 25%	B	C	B	D	B	A	B	A
Sulfuric Acid 25-50%	B	D	A	D	D	A		
Sulfuric Acid, 50-96%	D	D	C	D	D	B	B	A
Sulfuric Acid, Fuming	D	D	D	D	D	D	D	D
Sulfurous Acid	B	B	B	B	B	A	B	A
Tall Oil	C	C	D	B	B	B		A
Tallow	D	D	D	A	A	D	D	
Tannic Acid	A	C	B	B	B	A	A	A
Tar	D	D	D	B	C	C	D	A
Tartaric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A
Terpinol	D	D	C	B	D	D	C	A
Tertiary Butyl Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachlorobenzene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetrachioroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetrachioroethylene'	D	D	D	D	D	D	D	A
Tetraethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Tetrachioromethane	D	D	D	C	D	D	D	A
Tetrachioronapthalene	D	D	D	D	D	D	D	B
Tetraethyl Lead	D	D	D	B	C	D	D	A
Tetrahydroluran (THF)	D	D	D	D	D	D	D	D
Thionyl Chioride	D	D	D		D		D	B
Tin Chioride	A	A	A	A	A	A	A	
Tin Tetrachioride	A	A	A	A		A		
Titanium Tetrachioride	D	D	D	B	C	C	C	A
Toluene (Toluol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Toluene Dilsocyanate (TDI)	C	C	A		D	D	A	
Toxaphene	D	D		B	B		D	
Transformer Oils (Petroleum Base)	D	D	D	A	B	B	D	A
Transformer Oils (Chlorinated Phenyl Base Askeres)	D	D	D	D	D	D	D	
Transmission Fluids, A	D	D	D	B	C	D	D	A
Transmission Fluids, B	D	D		C	D	D	D	
Triacetin	A	A	A	A	B	B	A	D
Tributyl Amine	B	B	A	B		C		
Tributyl Phosphate	D	D	B	D	D	D	B	D
Trichiorobenzena	D	D	D	D	D	D	D	B
Trichioroethane	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloroethylene	D	D	D	D	D	D	D	A
Trichloropropane	D	D	D	D	D	D	D	A
Tricresyl Phosphate (TCP)	D	D	A	D	D	C	B	B
Triethanolamine (TEA)	B	C	A	B	A	A	B	D
Triethylamine	B	B	B	B	A	C	B	B
Triethylene Glycol	A	A	A	A	A	A	A	A
Trinitrotoluene (TNT)	D	D	D	D	B	B	D	B
Triphenyl Phosphate	D	D	A	D	C	C	B	C

KOMPONENTEN COMPOSANTE	NATURAL RUBBER	SBR	BUTYL	NITRILE	NEOPRENE®	HYPALON®	EPDM	VITON®
Trisodium Phosphate	A	A	A	A	A	A	A	A
Tung Oil	D	D	C	A	B	B	D	A
Turbine Oil	D	D	D	B	B	B	D	A
Turpentine	D	D	D	B	C	D	D	A
2.4 D With 10% Fuel Oil	D	D		A	B		D	A
Ucon Hydrolube Oils	D	D	A	A	B	D		A
Undecanol	A	A	A	A	A	A	A	B
Unsymmetrical Dimethyl Hydrazine (UDMH)			A	B	B	A	A	D
Uran	B	C	B	C	B	A		
Urea	A	C	A	C	A		A	
Varnish	D	D	D	B	B	C	D	A
Vegetable Oils	D	D	A	A	B	B	A	A
Versilube	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinegar	B	C	A	C	A	A	B	B
Vinyl Acetate	D	D	A	D	D	C	C	D
Vinyl Benzene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Chlorid (Monomer)	C	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Ether	D	D	D	D	D	C	C	D
Vinyl Toluene	D	D	D	D	D	D	D	A
Vinyl Trichloride	D	D	D	D	D	D	D	A
V.M.&P. Naptha	D	D	D	A	B	D	D	A
Water, Fresh	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, Salt	A	A	A	C	A	A	A	A
Whiskey. Wines	A	A	A	A	A	A	A	A
White Liquor	A	A		A	A	A	C	
White Oil	D	D	D	A	B	D	D	A
Wood Alcohol (Meth	A	A	A	A	A	A	A	D
Xylene (Xylol)	D	D	D	D	D	D	D	A
Xykdine	D	D	D	D	D	D	D	C
Zeolites	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Acetate	C	D	A	C	C	C	B	D
Zlinc Carbonat	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Chloride	A	A	A	A	A	A	B	A
Zinc Chromate	A	C	A	A	C	C		
Zinc Sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A

TOLLERANZ TOLÉRANCE

TOLERANZ FÜR DIE DICKE
TOLÉRANCES POUR LES ÉPAISSEURS

FROM	TO	mm
0,5	1	0,2
1,5	3	0,3
4	5	0,4
6	8	0,6
10	15	1
20	25	1,5
30	50	2

TOLERANZ FÜR DIE STANDARD LÄNGE
TOLÉRANCES SUR LES LONGUEURS STANDARD

mm	mm
1000	50
2000	100
3000	150
4000	200
5000	250
10000	500
15000	750
20000	1000

TOLERANZ FÜR DIE STANDARD HÖHE
TOLÉRANCES POUR LES HAUTEURS STANDARD

mm	mm
900	18
1000	20
1100	22
1200	24
1300	26
1400	28


SATI
CONNECT. SUPPORT. CONVEY.

SATI
RUBBER AND PVC PRODUCTS

CONTINUOUS INNOVATION

BELTS DIVISION
RUBBER CONVEYOR BELTS
- SATIBELT
- SATIVERTICAL

SHEETS DIVISION
RUBBER SHEETS AND FOAM
- SATISHEET
- SATIFOAM

HOSES DIVISION
RUBBER AND PVC HOSES
- SATIHOSE
- SATIHOSE MARINE
- SATIBLOCK





- **GESAMTE PRODUKT PALLETTE**
  TOUTE LA GAMME DE PRODUITS
- **TECHNISCHES DATENBLATT**
  FICHES TECHNIQUES
- **BRANCHENLÖSUNGEN**
  SOLUTIONS PAR SECTEUR
- **NEUIGKEITEN**
  NOUVEAU

VISIT OUR WEBSITE

www.satigroup.it!



SATI
RUBBER AND PVC PRODUCTS

SATI GROUP S.P.A.

Via Bonazzi, 24
40013 Castel Maggiore
Bologna - Italy
T +39 051 700321
www.satigroup.it

Ufficio Vendite Italia
commerciale@satigroup.it

Sales Export Department
export@satigroup.it

P. IVA 00672251204