

OSMOSESCHUTZ-EPOXIDGRUNDIERUNG HS 3:2

(EPOXY PRIMER HS 3:2 ANTI-OSMOTIC PROTECTION)

TECHNISCHES DATENBLATT



Lieferumfang:

Epoxid Grundierung – Komponente A
Härter – Komponente B

Produktbeschreibung:

2K Dickschicht Epoxidgrundierung, lösungsmittelfrei, die einen hervorragenden Schutz gegen Osmose bietet. Erstellt eine harte und wasserbeständige Schicht. Das ist die ideale Grundierung für alle Arten von Unterwasserbeschichtungen.

- ✓ Sehr einfach zu Mischen und Aufzutragen.
- ✓ Hohe Thixotropie, daher in hohen Schichten aufzutragen
- ✓ Kein Schleifen zwischen den Anstrichen nötig
- ✓ Schützt GFK vor Osmose und Stahl vor Korrosion.

Anwendung:

Insbesondere für den Schutz von Booten unterhalb und oberhalb der Wasserlinie zu empfehlen. Für den Einsatz auf den Rümpfen aus Laminat (GFK) oder Stahl geeignet.

Das Produkt hat eine gute Haftung auf verschiedenen Untergründen.

Es kann verwendet werden für:

- ✓ Angeschliffene Lamine (GFK), Polyester Spachtelmasse, Acryl und Epoxid Grundierung, alten Lackschichten.
- ✓ Stahl und Aluminium nach anschleifen und entfetten.
- ✓ Zink Stahl nach Anschleifen und Entfetten.
- ✓ Polyester und Epoxid Spachtelmasse

Produkteigenschaften:

Farbe: Grau
Oberfläche: Glanz
Feste Bestandteile: 100%
Theor. Ergiebigkeit: $6 \div 7 \text{ m}^2/\text{dm}^3$ bei einer Beschichtungsstärke 150 μm (TSD - trocken)
Dichte: $1,3 \text{ kg}/\text{dm}^3$
Nass-Schichtdicke (NSD): 150 μm nass
Trocken-Schichtstärke (TSD): 150 μm trocken

Vorbereitung Untergrund:

Oberfläche entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger).

Zwischenschleife mit Korn P 80 bis P 120

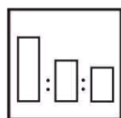
Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240



Verarbeitung:

Streichen mit Pinsel, Rolle oder Spritzen mit einer Lackierpistole

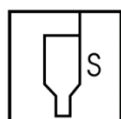
Mischverhältnis:



	Epoxid Grundierung	Härter
Gewichtsanteile (g)	100	: 48
Volumenanteile (l)	3	: 2
Verdüner - pneumatischer pistole	nicht empfohlen	
- rolle/ Pinsel	0 ÷ 5%	

Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis sich eine einheitliche Färbung einstellt. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und dem Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen. 10 Minuten warten, bis die Luftblasen aufgestiegen sind.

Applikationsprozess:



Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10°C.

Verarbeitungszeit (Topzeit /Potlife) :

- pneumatischer Pistole / Rolle/ Pinsel **~45 Minuten bei 20°C**
- pneumatischer Pistole / Rolle/ Pinsel **~1 Stunden bei 15°C**

OSMOSESCHUTZ-EPOXIDGRUNDIERUNG HS 3:2

(EPOXY PRIMER HS 3:2 ANTI-OSMOTIC PROTECTION)

TECHNISCHES DATENBLATT



Spritzparameter:



Beschichtungsstärke 300 µm (NSD)

Verdünner : nicht empfohlen
Düsen gröÙe : 2,1÷3,0 mm
Arbeitsdruck: : 2,5 bar

Aushärtezeit:

Griffest:

Komplett ausgehärtet:

Zwischen den Spritzgängen:

20°C
10÷12 Stunden
7 Tage

10°C
20÷24 Stunden
14 Tage

min 8 Stunden
max 30 Tage

min 16 Stunden
max 60 Tage



Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.

Maximale Überstreichungszeit (ohne Schleifen der Grundierung) findet ausschließlich Anwendung, wenn die Oberfläche frei von Kreiden und anderen Verunreinigungen ist. Falls die Schicht der Grundierung bis dahin direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt war, sollte man sie reinigen durch Mattieren/Schleifen. Die Beseitigung der Deckschicht sichert gute Haftung.

Anzahl der Spritzgänge:

Osmoseschutz (min. 600 µm TSD) :

- pneumatischer Pistole : 2 volle
- Rolle/ Pinsel : 2÷4 volle

Epoxidgrundierung (min. 300 µm TSD)

- pneumatischer Pistole : 1 volle
- Rolle/ Pinsel : 1÷2 volle

Weitere arbeiten:

Endschliff erfolgt mit Korn P240 bis P400

Überstreichbar mit:

Mögliche Endbeschichtungen:

- Epoxid Spachtelmassen
- Polyurethan Systeme
- Antifouling Systeme

Information:

ACHTUNG : Es wird empfohlen Light Primer als erste Schicht aufzutragen! Das erhöht die Haftung der Dickschicht-Grundierung zum Untergrund!

Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der Grundierung und des Decklacks stattfinden. (ca. 5-7 Tage)

Allgemeines:

- Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten.
- Die Produkte müssen bei Temperaturen über 10°C verarbeitet werden.
- Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- Augen und Atemwege schützen.
- In Gut gelüfteten Räumen verwenden.
- Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

Vorsichtsmaßnahmen: Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

Lagerung:

Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.

TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung, Schützen!

Haltbarkeit:

Epoxid Grundierung (Komponente A) – 24 Monate ab Herstellungsdatum
Härter (Komponente B) – 24 Monate ab Herstellungsdatum

OSMOSESCHUTZ-EPOXIDGRUNDIERUNG HS 3:2

(EPOXY PRIMER HS 3:2 ANTI-OSMOTIC PROTECTION)

TECHNISCHES DATENBLATT

**Normen:**

Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

Alle technischen Informationen sind auf Basis gründlicher Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrungen zusammengestellt worden. Eine starke Marktposition befreit uns nicht von ständiger Qualitätskontrolle unsere Produkte. Wir tragen jedoch keine Verantwortung für Endergebnisse im Falle falscher Aufbewahrung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die der guten Gewerbekunst nicht entspricht.

TROTON GmbH Zabrowo, Poland